

HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN



PRŮVODCE

SERVIS ZÁVODNÍCH BĚŽECKÝCH LYŽÍ

Oficiální sponzor:



AUSTRIA SKI POOL



NOVÝ PRŮVODCE SERVISU ZÁVODNÍCH LYŽÍ JE TU!

Je jedno zda v biatlonu, v klasických běžeckých disciplínách nebo při skocích na lyžích – top produkty optimálně přizpůsobené podmínkám a jejich správné použití jsou tím rozdílem, který rozhoduje o vítězství či porážce.

Během desetiletí, ve kterých je HOLMENKOL součástí „cirkusu“ Světového poháru v běžeckých disciplínách, jsme se spolu se sportovci a servismany zabývali oblastí rozdílových setinek s cílem pozdvihnout laťku opět o trochu výš.

V novém Průvodci servisu závodních běžeckých lyží jsme shromáždili všechny výrobky pro běžecské lyžování a zasvětime Vás do tajemství preparace lyží prověřené ve vrcholovém sportu. Vše je srozumitelně zpracováno a doplněno mnoha fotografiemi. V produktové části jsme Vám také označili výrobky, které zcela jistě nemohou chybět v žádném servisním boxu, označením „Tip experta“.



Thomas Burmann
ředitel World Racing
Team Nordic

Tip experta

Velmi jsme se snažili o důkladné zpracování informací tak, aby byly pochopitelné a použitelné a doufáme, že Vám budou užitečné.

*Náš tým se těší na shledanou s Vámi při některém z našich odborných seminářů, při kterých jde vždy a znovu jen o jedno – licenci k vítězství aneb „**License to WIN!**“.*

*Přejeme Vám napínavou a úspěšnou sezónu!
Váš Thomas*

INFORMACE O VÝROBCÍCH

Závodní výrobky používané ve Světovém poháru	5
Závodní dokončovací výrobky	6 – 10
Tabulka závodních dokončovacích výrobků	9
SpeedBase Matrix	12 – 13
Závodní vosky	14 – 15
Základní vosky LF	16
Základní vosky	19
Stoupací vosky	21
Klistry	22
Tabulka vosků pro klasické lyžování	23
Čištění/Péče	24
Opravy/Měření	25
Žehličky	26 – 27
Škrabky	28
Strukturovače	30
Kartáče	32 – 35
Příslušenství	36 – 37
Péče o textil	38 – 41
Péče o tělo	42 – 43

TIPY NA POUŽITÍ

Základní preparace nových lyží	45 – 46
Preparace skluzové plochy závodními vosky	47 – 50
Závodní preparace	51 – 55
Ruční strukturovače	56
Čištění skluzové plochy	57 – 58
Preparace se základním stoupacím voskem	59
Preparace se stoupacími vosky	60
Preparace s klistry	61 – 62
Čištění odrazové plochy	63
Opravy skluznice	64
Preparace lyží Zero	65

DŮLEŽITÉ INFORMACE

Informace o sněhu	66 – 69
Stoupací vosky: Gripy a klistry	70 – 71
Struktury skluznic	72 – 73
Bezpečnostní zásady při voskování	74 – 75

HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN

ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ VÝROBKY

Zdroj fotografie: Nordic Focus © Felgenhauer / Sportovec; Tim Tscharnke

ZÁVODNÍ VÝROBKY POUŽÍVANÉ VE SVĚTOVÉM POHÁRU

Dokončovací vosky

SpeedPowder

MATRIX

24341/24343/24345
(viz strana 6)

nano-CFC[®]
TECHNOLOGY



RacePowder

24337/24338/24339

(viz strana 7)



SpeedBlock

24351/24353/24355

(viz strana 10)



SpeedFinish 2.0

24366/24367/24368

SpeedPaste

24370

(viz strana 8/9)



Závodní vosky

SpeedBase

MATRIX

24565/24570/24575
(viz strana 13)

nano-CFC[®]
TECHNOLOGY



RacingMix

24950/24960/24970

(viz strana 14/15)



Racing Base

LF 21 (LF)

24911

(viz strana 16)



Base Wax

Fluormix

24134

(viz strana 16)



Alpha/Beta/

Ultra-mix

24104/24114/24124

(viz strana 19)



ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ PRODUKTY

nano-CFC®
TECHNOLOGY

SpeedPowder Matrix:

Spolu se závodními vosky HOLMENKOL® obdržíte pro Vaši závodní skluznici také prvotřídní skluznou vrstvu, která nastavuje nová měřítka v rychlosti, odolnosti proti oděru, šíři použití a ve zpracování.

Nordic Racing Finish Powder/Dokončovací prášek pro závodní běžecké lyžování

- extrémní zrychlení, nejvyšší rychlost
- vysoká odolnost proti oděru
- určeno pro běžecké lyže



SpeedPowder Matrix WET

- nejlepší použití: nový a jemně zrnitý sníh, vlhký až extrémně mokrý
- pro teploty sněhu od 0 do -4 °C

24341 30 g

SpeedPowder Matrix MID

- nejlepší použití: nový a jemnozrný sníh, vlhký. Použití možné i při vlhkém technickém sněhu.
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C

24343 25 g

SpeedPowder Matrix COLD

- nejlepší použití: jemný a hrubozrný starý a technický sníh
- pro teploty sněhu od -8 do -20 °C

24345 30 g



SpeedPowder Matrix WET	0 ° ~ -4 °C	mokrý až vlhký	170° - 180°
SpeedPowder Matrix MID	-2 ° ~ -10 °C	vlhký, suchý	170° - 180°
SpeedPowder Matrix COLD	-8 ° ~ -20 °C	vlhký, suchý	170° - 180°

RacePowder:

Vysoce koncentrovaný fluorkarbonový prášek. Vyladěný na odpovídající rozsahy teplot a jako doplněk k závodní kolekci SpeedBase nebo RacingMix. Prášky vyzkoušené ve Světovém poháru se hodí jak pro sjezdové, tak pro běžecké lyžování.

Vysoce koncentrovaný fluorkarbonový prášek

- dosahuje optimálních skluzových vlastností
- 100% fluorkarbonový prášek
- pro běžecké a sjezdové lyžování



RacePowder WET

- nejlepší použití: mokrá až vlhký sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -4 °C

RacePowder MID

- nejlepší použití: vlhký až suchý sníh
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C

RacePowder COLD

- nejlepší použití: suchý až studený sníh
- pro teploty sněhu od -8 do -25 °C

24337 30 g

24338 30 g

24339 30 g



RacePowder WET

0 ° ~ -4 °C

mokrá až vlhký

150°

RacePowder MID

-2 ° ~ -10 °C

vlhký až suchý

150°

RacePowder COLD

-8 ° ~ -25 °C

suchý

150°

ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ PRODUKTY

SpeedFinish 2.0:

Receptura vyzkoušená ve Světovém poháru. Obdržíte prvotřídní a lehce se nanášející skluznou vrstvu, která spolu se závodními vosky HOLMENKOL® nebo jinými závodními dokončovacími produkty z řady HOLMENKOL® dosahuje mimořádných výsledků ve skluznosti a šíři použití.

Vysoce koncentrovaný fluorový spray

- zvyšuje rychlost a možnost zrychlení
- velmi odolný vůči špíně
- poslední vrstva se zafixuje nejlépe s vysoce fluorovanými vosky
- velmi jednoduchá a rychlá aplikace před závody



SpeedFinish 2.0 WET

- použití na vlhký nový sníh, mokrý sníh a jemnozrnný až hrubozrnný starý sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -4 °C

24366 50 ml

SpeedFinish 2.0 MID

- univerzální použití na všechny druhy sněhu
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C

24367 50 ml

SpeedFinish 2.0 COLD

- použití na studený a agresivní sníh
- pro teploty sněhu od -8 do -20 °C

24368 50 ml



SpeedFinish 2.0 WET

0 ° ~ -4 °C

mokrý až vlhký

SpeedFinish 2.0 MID

-2 ° ~ -10 °C

mokrý, vlhký, suchý

SpeedFinish 2.0 COLD

-8 ° ~ -20 °C

suchý

SpeedPaste Racing:

Vosková pasta s vysokým obsahem fluorkarbonu určená pro závodní lyžování. Její účinky byly ověřeny ve Světovém poháru. Extrémní zrychlení, nejvyšší rychlost a lehký skluz na celé rychlostní škále. Vysoká odolnost proti oděru a široké možnosti užití. Pasta se nanáší rychle a jednoduše, šetří skluznici a její použití na libovolnou lyži nebo snowboard je možné bezprostředně před startem. Pasta byla optimalizována pro závodní vosky HOLMENKOL® a je proto od startu až do cíle předpokladem k vítězství.



SpeedPaste Racing

Vosková pasta s vysokým obsahem fluorkarbonu.

- pro vlhké až mokré podmínky, obzvláště mokry sni
- pro teploty sni od 0 do -6 °C
- vysoká odolnost proti oděru, široké možnosti použití
- jednoduchá aplikace, balení vydrží dlouho

24370 30 g



SpeedPaste Racing

0° ~ -6° C

mokrý, vlhký, suchý

Racing Finish Chart NORDIC

SNOW	0°	-2°	-4°	-6°	-8°	-10°	-12°	-14°	-16°	-18°	-20°	-22°	-24°
Matrix Speed Powder	WET												
		MID											
Race Powder	WET												
		MID											
Speed Block	WET												
		MID											
Speed Finish 2.0	WET												
		MID											
Speed Paste	Paste Racing												

ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ PRODUKTY

SpeedBlock:

Stlačený 100% fluorkarbonový prášek, receptura vyzkoušená ve Světovém poháru.

- extrémní zrychlení, nejvyšší rychlost
- k nanášení na skluzné plochy po základní preparaci nebo jiné rychlostní povrchové úpravě krátce před startem
- rychlé a jednoduché použití i v době před startem
- ekonomické balení, vydrží dlouho
- použití: nanést a zapracovat korkem; může se i zažehlit



SpeedBlock WET

- nejlepší použití: vlhký až mokrý nový sníh, zrnitý až hrubozrnitý starý nebo technický sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -5 °C

24351 15 g

SpeedBlock MID

- nejlepší použití: nový nebo vlhký starý nebo technický sníh
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C

24353 15 g

SpeedBlock COLD

- nejlepší použití: suchý nebo zrnitý sníh
- pro teploty sněhu od -5 do -20 °C

24355 15 g

			
SpeedBlock WET	0 ° ~ -5 °C	mokrý až vlhký	95 ° ~ 100 °C
SpeedBlock MID	-2 ° ~ -10 °C	mokrý, vlhký, suchý	105 °C
SpeedBlock COLD	-5 ° ~ -20 °C	suchý	125 °C



LICENCE K VÍTEZSTVÍ

SPEED BASE - ZÁVODNÍ STANDARD

Inovativní kolekce závodních vosků.



Tip experta

**- SMÍCHEJ TO -
TVOJE LICENCE K VÍTĚZSTVÍ**

SpeedBase Matrix:

Pro všechny zimní sportovce, kteří touží po skvěle namazaných běžeckých lyžích: kolekce závodních vosků SpeedBase. Vedle nano-CFC efektů byla kolekce SpeedBase navíc přizpůsobena specifickým podmínkám díky svému vysoce optimalizovanému vyladění.

High-Fluor Base-Powder pro běžecké lyže

- vynikající skluzové vlastnosti
- vyniká svou extrémní odolností proti oděru
- velmi jednoduché použití
- produkty je možné míchat



SpeedBase Matrix WET

- na vlhký až suchý nový a jemnozrnný sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -4 °C.

24565 75 g



SpeedBase Matrix MID

- na vlhký až suchý nový a jemnozrnný sníh
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C.

24570 75 g



SpeedBase Matrix COLD

- na vlhký až suchý jemno- až hrubozrnný sníh
- pro teploty sněhu od -8 do -20 °C.

24575 75 g

			
SpeedBase Matrix WET	0 ° ~ -4 °C	vlhký až suchý	110 °
SpeedBase Matrix MID	- 2 ° ~ -10 °C	vlhký až suchý	120 °
SpeedBase Matrix COLD	- 8 ° ~ -20 °C	vlhký až suchý	140 °

ZÁVODNÍ VOSKY

RacingMix:

Kvalita spočívá v jednoduchosti!

Kolekce RacingMix se skládá ze tří vysoce fluorovaných parafinových vosků, které pokrývají škálu všech druhů sněhu a typů teplot.

Vysoce fluorovaný závodní a tréninkový vosk.

- nejlepší ve zrychlení, skluzových vlastnostech a odolnosti proti oděru
- maximálně odpuzuje vodu a špínu
- určen pro sjezdové a běžecké lyžování



RacingMix **WET**

Na jemný až hrubý a mokrý sníh.

Pro teploty sněhu od 0 do -4 °C.

24950 2 x 35 g

24951 150 g

RacingMix **MID**

Na jemný až hrubý a vlhký sníh.

Pro teploty sněhu od -4 do -10 °C.

24960 2 x 35 g

24961 150 g

Zde najdete online rady, jak voskovat:
www.holmenkol.com/en/wax-advisor.html



**Vysoce fluorované závodní
 aditivum.**
 – pro sjezdové a běžecké lyžování



RacingMix COLD

Na jemný až hrubý a agresivní sních.
 Pro teploty sněhu od -10 do -25 °C.

24970 2 x 35 g

24971 150 g

Additiv High-Fluor GW 25

Vysoce fluorované aditivum na
 zlepšení skluzových vlastností
 a k zesílení odpuzování vody a špíny
 výrobků kolekce RacingMix při vysoké
 vlhkosti vzduchu a/nebo sněhu.

24140 2 x 35 g

24139 150 g



RacingMix WET	0° ~ -4°C	jemný/hrubý mokrý	115° - 125°
RacingMix MID	-4° ~ -10°C	jemný/hrubý vlhký	125° - 135°
RacingMix COLD	-10° ~ -25°C	jemný/hrubý agresivní	140° - 150°
Additiv High-Fluor GW 25 GW 25 se může smíchat s přípravky RacingMix a SpeedBase.			

ZÁKLADNÍ VOSKY LF



Fluormix WHITE/BÍLÝ

Lehce fluorovaný kvalitní tréninkový a základní vosk na všechny druhy sněhu. Používá se přednostně při vyšší vlhkosti. Pro teploty sněhu od 0 do -14°C. Vysoká odolnost proti oděru.

24134 2 x 35 g

24131 150 g



Racing Base LF 21

Lehce fluorovaný základní vosk na sjezdové, běžecké a skokanské lyže. Používá se v celé škále od ledového agresivního sněhu, technického až po mokré. Vhodný také do lyžařských hal. Perfektní základní vosk pro dlouhé distance. Při skocích na lyžích je vhodný na ledovou stopu. Pro teploty sněhu od 0 do -20 °C. Vysoká odolnost proti oděru a proti zašpinění. Široká škála použití.

24911 2 x 35 g

24908 150 g



Fluormix WHITE

0° ~ -14°C

mokrý až vlhký

125° ~ 135°

Racing Base LF 21

0° ~ -20°C

jemný/hrubý/agresivní

140° ~ 150°

ALPINA ELITE 2.0 RED CHAMPION

Gabriela
Soukalová
(CZE)





Nejúspěšnější recepty. Nej kvalitnější základní a tréninkové vosky na hydrokarbonové bázi. Špičkové výrobky, které oceňují a doporučují národní týmy a lyžařský průmysl.

- vynikají svou extrémní odolností proti oděru
- určeny pro sjezdové a běžecké lyžování



Alphamix YELLOW/ŽLUTÝ

Na měkký nový a jemnozrnný sněh.

Pro teploty sněhu od 0 do -4 °C.

24104 2 x 35 g

24101 150 g



Betamix RED/ČERVENÝ

Na všechny druhy sněhu.

Pro teploty sněhu od -4 do -14 °C.

24114 2 x 35 g

24111 150 g



Ultramix BLUE/MODRÝ

Na studený, starý a agresivní sněh.

Pro teploty sněhu od -8 do -20 °C.

24124 2 x 35 g

24121 150 g



Alphamix YELLOW/ŽLUTÝ	0° ~ -4°C	mokrý až vlhký	115° ~ 125°
Betamix RED/ČERVENÝ	-4° ~ -14°C	vlhký až suchý	125° ~ 135°
Ultramix BLUE/MODRÝ	-8° ~ -20°C	vlhký až suchý	135° ~ 140°

HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN

LICENSE K VÍTĚZSTVÍ

Stoupací vosky pro klasický běh s recepturou a využitím know-how legendárních špičkových produktů. Vosky si vyberte dle druhu sněhu a teploty vzduchu.



Stoupací vosk Žlutý

Podobný klistru, přednostně používat při proměnlivých podmínkách na novém a jemném vlhkém sněhu společně s tvrdšími vosky. Pro teploty vzduchu od +4 do -1 °C.

24210 45 g

Stoupací vosk Červený

Nejlepší použití na jemný starý nebo transformovaný sníh a jemnozrnný technický sníh. Pro teploty vzduchu od +2 do -1 °C.

24211 45 g

Stoupací vosk Fialový

Na vlhký nový sníh kolem nuly. Pro teploty vzduchu kolem 0 °C.

24213 45 g

Stoupací vosk Fialový Speciál

Široký rozsah použití od (padajícího) nového sněhu až po starý nebo transformovaný sníh a technický sníh. Pro teploty vzduchu od 0 do -2 °C.

24212 45 g

Stoupací vosk Modrý Extra

Široký rozsah použití při suchém, novém a jemnozrnném prachovém sněhu a technickém sněhu. Pro teploty vzduchu od -2 do -6 °C.

24217 45 g

Stoupací vosk Modrý Speciál

Velmi flexibilní vosk. Nejlepší použití při vysoké vlhkosti vzduchu. Na lesnouce se stopu, vlhký sníh. Možno použít také na pokrytí měkčích vosků pro zlepšení skluzových vlastností. Pro teploty vzduchu od -1 do -6 °C.

24216 45 g

Stoupací vosk Modrý

Na suchý jemnozrnný starý sníh. Pro teploty vzduchu od -3 do -7 °C.

24218 45 g

Stoupací vosk Zelený

Na suchý, studený nový a mírně transformovaný sníh. Pro teploty vzduchu od -6 do -20 °C.

24219 45 g

Stoupací vosk Základní

Základní vosk pro zvýšenou odolnost proti oděru stoupacích vosků u starého a agresivního sněhu a technického sněhu. Pro teploty vzduchu od -2 do -10 °C.

24224 45 g



Klistr Modrý

Základní klistr pro všechny ostatní klistry. Široký rozsah použití u hrubozrného, agresivního sněhu, technického sněhu a při ledové stopě. Pro teplotu vzduchu od -3 do -20 °C.

24237 60 ml

Klistr Fialový

Určen na mokrý, hrubozrný sníh a zmrzlou ledovou stopu. Pro teplotu vzduchu od +2 do -4 °C.

24236 60 ml

Klistr Červený

Široký rozsah použití od ledové stopy až po hrubozrný mokrý sníh (klistr na proměnlivé sněhové podmínky). Pro teplotu vzduchu od +3 do -2 °C.

24234 60 ml

Klistr Červený Speciál

Na nový vlhký sníh a do mokré, rozbředlé stopy. Pro teplotu vzduchu od 0 do -2 °C.

24233 60 ml

Klistr Univerzální

Široký rozsah použití od starého jemnozrného sněhu až po hrubozrný zmrzlý sníh (od vlhkého po ledový). Pro teplotu vzduchu od +4 do -4 °C.

24232 60 ml

Klistr Stříbrný

Speciální klistr pro jemnozrný starý, mokrý a zašpiněný sníh. Pro teploty vzduchu od +3 do -1 °C.

24231 60 ml

Klistr Černý Speciál

Speciální klistr pro jemnozrný starý sníh až mokrý sníh. Používá se v kombinaci s ostatními stoupacími vosky. Pro teplotu vzduchu od +10 do -1 °C.

24230 60 ml



Tabulka vosků na klasické lyžování

		-25°	-20°	-15°	-12°	-10°	-8°	-6°	-5°	-4°	-3°	-2°	-1°	0°	+1°	+2°	+3°	+4°	+5°	10°
STOUPACÍ VOSKY								Základní												
KLISTRY																				



Tip experta

Čistící prostředek nano-CFC Fluor

Jedinečný speciální čistící prostředek pro nano-CFC prášky a další závodní produkty. Selektivně rozpouští přípravky s fluorem, ale nesnižuje působení parafinového základu. V návaznosti na jeho aplikaci vstřebá lyže více vosku a získá tím vyšší základní rychlost.

24419 500 ml

24418 100 ml



CareFleece

Velmi savý fleece na čištění a leštění skluznice. Včetně nožíku.

24490 25 m x 20 cm



CareFleece 50

Speciální velmi savé fleecové ubrousky na čištění a leštění skluznice.

24492 50 kusů



Odstraňovač vosku ve spreji WaxAb

Speciální čistící prostředek a šetrný odstraňovač vosku pro důkladné čištění skluznice lyží a snowboardů. Snadno se dávákuje.

24410 250 ml



Čistící prostředek

Speciální čistící prostředek k odstraňování mastnoty, oleje, pryskyřice a vosku z rukou, skluznic a oblečení.

20421 500 ml

20422 1000 ml

20423 3000 ml



Padset

Speciální brusné polštářky na zdrsňování skluznice.

24495 25 cm x 20 cm

NoWax Antilce & Glider Spray



Sprej pro snadné klouzání a stoupání určený pro lyže zero, chemical a skluznice se šupinami. Rychlé a jednoduché použití, sprej neškodící životnímu prostředí.

24031 200 ml



Tip experta

FX-Strips transparentní

Speciální svíčky pro opravu menších poškození skluznic. Určeny na běžné typy skluznic a speciálně na snowboardovou skluznici FX-Smartbase. Jednoduché použití – zapálit, nakapat, seškrábnout a hotovo.

24400 5 kusů

FX-Strips black

24401 5 kusů



Teploměr na sněh FlashPen

Určen pro bezdotykové měření teploty sněhu infračerveným paprskem, balení obsahuje baterii.

24617



Tip experta



Žehlička Digital RacingWaxer

Profesionální žehlička s digitálním ukazatelem používaná týmy ve Světovém poháru. Její teplotu reguluje mikroprocesor. Díky němu zůstává teplota stabilní. To zaručuje optimální výsledek, a proto se doporučuje tato žehlička hlavně na zažehlování tepelně citlivých speciálních a závodních vosků. Nastavení teploty od 90 do 180 °C.

24422 230 V 15 mm žehlicí plocha

24423 110 V 15 mm žehlicí plocha



Žehlička Electronic RacingWaxer

Profesionální elektronická žehlička, jejíž teplotu reguluje mikroprocesor. Díky němu zůstává teplota stabilní. To zaručuje optimální výsledek, a proto se doporučuje tato žehlička hlavně na zažehlování tepelně citlivých speciálních a závodních vosků. Nastavení teploty od 90 do 160 °C.

24420 230 V 15 mm žehlicí plocha

24421 110 V 15 mm žehlicí plocha

NOVINKA



Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate

Profesionální žehlička s digitálním ukazatelem, kterou používají týmy ve Světovém poháru. Teplota je regulována mikroprocesorem, díky kterému zůstává stabilní. Extra silná žehlicí plocha umožňuje ideální zpracování tepelně citlivých speciálních a závodních vosků také při nízkých okolních teplotách. Nastavení teploty od 90° do 180°. Baleno v pevném kufříku.

24414 230 V 26 mm žehlicí plocha

24415 110 V 26 mm žehlicí plocha



Žehlička SmartWaxer (fotografie podobná)

Praktická žehlička s přesným nastavením teploty. Díky extra silné žehlicí ploše zachovává konstantní teplotu. Speciální struktura na žehlicí ploše umožňuje optimální rozetření vosku.

20603 230 V 12 mm žehlicí plocha



Odkládací stojan na žehličku

Stabilní hliníkový stojan na žehličku se silikonovou ochranou. Připevňuje se na servisní stůl. Vhodný na všechny stoly s tloušťkou pracovní desky do 50 mm. Hodí se pro všechny žehličky do maximální šířky 110 mm. Odolný vůči teplotě do 230 °C.

20723



WaxFleece

Kvalitní fleece pro rovnoměrné a šetrné nanášení vosku. Zabraňuje přímému kontaktu žehličky se skluznicí.

20620 100 kusů



Voskovací nástroj WaxPro 125

Pro rychlé a rovnoměrné nanášení vosku. Používá se pro všechny pastilky.

24426 Šířka válečku 125 mm



Náhradní vanička včetně válečku pro WaxPro 125

24427 Šířka válečku 125 mm



Pastilky BETAMIX ČERVENÉ

Vhodné pro všechny druhy sněhu. Nejvíce používaný základní vosk ve Světovém poháru. Vhodné pro voskovací nástroj WaxPro.

24115-P 1 kg



Voskovací maska střední

Ochrana před párami a prachem vzniklých během voskování a kartáčování.

24416 včetně 2 filtrů



Filtry do voskovací masky

Filtry do voskovací masky zachytávající prach a plyny (24416).

24417 2 kusů



Drážková škrabka na běžecké a skokanské lyže

Kvalitní a odolná drážková škrabka se zakulacenými hliníkovými konci určená na čištění středové drážky bežeckých a skokanských lyží.

20638



Závodní ostříč plastových škrabek

Profesionální nástroj k ostření 3–6 mm širokých plastových škrabek. Připevňuje se na pracovní stůl. Včetně pilníku CrossFile Mini 100 x 30 mm (20521).

24622



Nerezová škrabka

Velmi ostrá speciální škrabka. Velmi odolná.

20635 112,5 x 60 mm



Plastová škrabka

Praktická škrabka k odstraňování přebytkového zažehleného vosku.

20630 130 x 60 x 3 mm



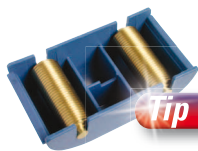
Plastová škrabka

Speciální škrabka používaná ve Světovém poháru.

20631 130 x 60 x 5 mm



LICENCE K VÍTEZSTVÍ



Tip experta

Strukturovač Cross pro běžecské lyže

Mimořádně efektivní strukturovač s dvěma válečky pro křížovou strukturu. Velmi účinně zlepšuje skluzové vlastnosti na mokřém a mramorovém sněhu (při sněžení a teplotách 0 °C až 3 °C nebo po sněžení a stoupající teplotě).

24485



Strukturovací sada Cross pro běžecské lyže

Rozšiřovací sada se čtyřmi strukturami, které byly vyzkoušeny ve Světovém poháru. Ideální doplněk ke křížovému strukturovači (24485). Sada obsahuje V struktury 0,3 mm a 0,5 mm a lineární strukturu 0,5 mm a 1,0 mm. Balení neobsahuje strukturovač

24485.

24621



Syntetický korek

Speciální korek určený k zapracování klasických vosků.

20646



Dokončovací korek FinishKork

Speciální korek s leštící plstí k dokončovací práci a k leštění vosků a urychlovacích produktů.

20645



VÁŠEŇ PRO BĚŽECKÉ LYŽOVÁNÍ

PELTONEN

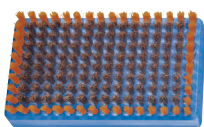


Tip experta

Oválný kartáč ocelový

Ocelový kartáč na čištění skluznice před voskováním. Ve Světovém poháru se používá v první fázi k vykartáčování zažehleného vosku.

24522 25 mm



Měděný kartáč

Hrubý měděný kartáč vhodný k čištění skluznice před a po voskování a k vykartáčování zažehleného vosku. Skvělý k odkrytí struktury. Ideální jako univerzální kartáč.

24502 12 mm



Oválný měděný kartáč

Hrubý měděný kartáč vhodný k čištění skluznice před a po voskování a k vykartáčování zažehleného vosku. Skvělý k odkrytí struktury. Ideální jako univerzální kartáč.

24520 12 mm



Oválný měděný kartáč s dlouhými vlákny

Hrubý měděný kartáč používaný ve Světovém poháru na čištění skluznice před voskováním a k vykartáčování zažehleného vosku. Skvělý k odkrytí struktury, ideální jako univerzální kartáč. Velmi odolný.

24534 20 mm



Žíněný kartáč

Ideální ke kartáčovacím pracím se skluzovými vosky a urychlovacími práškovými produkty.

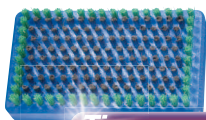
24513 8 mm



Oválný kartáč žíněný

Ideální ke kartáčovacím pracím se skluzovými vosky a urychlovacími práškovými produkty.

24533 10 mm



Tip experta

Dokončovací kartáč ocelový mikro

Velmi jemný kartáč pro finální odkrytí struktury. Odstraňuje poslední zbytky vosku hluboko uvnitř struktury a zvyšuje rychlost lyží. Optimální použití pro dokončovací produkty. Pro závodní lyže nezbytný.

24503 12 mm

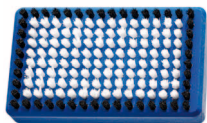


Tip experta

Dokončovací oválný kartáč ocelový mikro

Velmi jemný kartáč pro finální odkrytí struktury. Odstraňuje poslední zbytky vosku hluboko uvnitř struktury a zvyšuje rychlost lyží. Optimální použití pro dokončovací produkty. Pro závodní lyže nezbytný.

24523 12 mm



Nylonový kartáč

Nylonový kartáč speciálně určený k přeleštění dokončovacích výrobků.

24510 8 mm

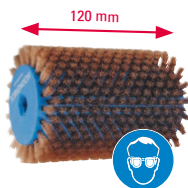


Nylonový kartáč oválný

Nylonový kartáč speciálně určený k přeleštění dokončovacích výrobků.

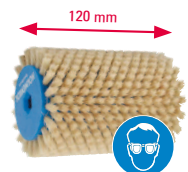
24530 12 mm





Rotační kartáč měděný

Kartáč na čištění skluznice. Speciálně určený na nové a čerstvě nabroušené lyže. **Tip: Používat jen s ochranným krytem (20686) a na nízký počet otáček.**
20674



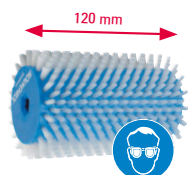
Rotační kartáč univerzální

Univerzální kartáč pro vykartáčování všech druhů zažehleného vosku.
20670



Rotační kartáč žíněný

Kartáč ke kartáčovacím pracím skluzových vosků a rychlostních práškových produktů.
20672



Rotační kartáč nylonový

Kartáč určený speciálně na přešetření dokončovacích produktů.
20671



Rotační kartáč fleecový

Bezešvý fleecový váleček k optimálnímu a skluznici šetřícímu zapracování dokončovacích produktů.
20688



SpeedStick Pro II

Unikátní zacvakávací mechanismus pro rychlou výměnu, zhotovený z kvalitní nerezové ocele. Pro všechny rotační kartáče SpeedBrush.
20685 120 mm



Kryt SpeedShield Pro II

(ochranná pracovní pomůcka)
Ochranný kryt pro SpeedStick (20685).
20686 120 mm



Voskovací stůl pro sjezdové a běžecké lyžování (fotografie podobná)

Stabilní voskovací a servisní stůl.

- je možno ho rozšířit na stůl Nordic pomocí sady Nordic (24437)
- balení obsahuje: 1 pár rozšíření profilu, držák lyží a kvalitní přepravní tašku
- rozměry: 110 x 40 cm

20721



Taška na voskovací stůl

Náhradní taška na voskovací stůl
20721 a 24433 – neobsahuje stůl

20722



Sada nordic

Sada na rozšíření voskovacího stolu
(20721 a 24433). Obsahuje profily,
váleček a háček.

24437



Profil nordic

Stabilní a přesně pasující profil k fixaci
bežeckých lyží. Dá se přimontovat na
každý pracovní stůl pomocí svorky
(není součástí balení). Určeno pro lyže
o délce 160 až 210 cm (možnost
přenastavení).

24444



Svěrák NordicWaxing

Ideální kompaktní svěrák lyží určený
pro běžecké lyže.

- fixace možná nastavitelným
středním dílem přímo k vázání
- tvořen hliníkovým tělesem odolným
vůči tlaku i tahu
- nízká hmotnost, kompaktní velikost
- vhodný na cesty.

24430



Nápojová ledvinka Bottlebag 1 l

Ledvinka pro nápoje s náhradní kapsou a pohárkem.

20967 1 l



Ledvinka

Ledvinka z pevného nylonu. Vhodná na nošení nástrojů i vosků na běžecké lyže.

20963



Voskovací zástěra (fotografie podobná)

Velmi praktická zástěra používaná ve Světovém poháru, s mnoha praktickými kapsami.

20750



Pásky na lyže pro běžecské lyže

Praktické pásky na lyže, chrání skluznici a hrany všech běžeckých lyží.

20811 1 kus



Servisní box modrý

Velký stabilní servisní box s logem HOLMENKOL® určený na vosky a další potřeby pro preparaci a úpravu lyží. S různě velkými zásuvkami. Prověřený ve Světovém poháru.

20703 465 x 180 x 360 mm



Pásky na lyže pro závodní běžecké lyže

Praktické pásky na lyže, chrání skluznici a hrany závodních běžeckých lyží.

20812 1 kus

PÉČE O TEXTIL

HI-TECH VYBAVENÍ POTŘEBUJE HI-TECH PÉČI



Základní
vrstva



TextileWash - 22233

Speciální prací prostředek pro kvalitní sportovní a funkční oblečení.

- použitelný u všech textilií s membránou např. GORE-TEX®*, syntetických výplní (např. Thinsulate, Thermolite, PrimaLoft) a elastických tkanin (např. softshell a fleece)
- jemně a hygienicky čistí prodyšné sportovní prádlo
- efektivně zabraňuje tvoření nepříjemného pachu
- neobsahuje bělicí činidla, optické zesvětlovače ani plnidla

Tip experta



NaturalWash - 22245

Jemný prací prostředek pro pérové oblečení/spacáky a kvalitní oblečení z vlny a merina.

- šetrné a důkladné vyprání díky kvalitnímu složení
- uchovává typické vlastnosti přírodních vláken (přirozený odvod vlhkosti, regulaci pachu, přirozenou ochranu před UV zářením)
- zachovává přirozenou izolační funkci a funkci uchování tepla
- výplně zůstávají díky tomuto prostředku nadýchané a elastické

Tip experta



TextileProof - 22210

Speciální impregnace pro sportovní a funkční oblečení.

- použitelná na všechny textilie s membránou (např. GORE-TEX®)*, syntetické výplně (např. Thinsulate, Thermolite, PrimaLoft) a elastické tkaniny (např. softshell a fleece)
- zachovává jejich prodyšnost
- extrémně odolná vůči vodě a špíně díky efektu lotosového květu
- široká variabilita použití
- jednoduché použití, nastříkat, nechat uschnout a hotovo!



PÉČE O TEXTIL

HI-TECH VYBAVENÍ POTŘEBUJE HI-TECH PÉČI





NoFog - 22301

Hi-tech čistící prostředek na brýle s vrstvou proti zamlžování.

- účinně zabraňuje rosení a zamlžování i při extrémní vlhkosti
- čistí všechny skla bez speciálních povrchových úprav
- vhodný i pro hledí a speciální brýle



HighTec Proof - 22150

Vysoce účinná impregnace na všechny kožené a textilní materiály.

- použitelná na všechny textilie s membránou (např. GORE-TEX®)*, syntetické výplně (např. Thinsulate, Thermolite, PrimaLoft) a elastické tkaniny (např. softshell a fleece)
- zachovává jejich prodyšnost
- velmi odolná vůči vodě a špíně díky efektu lotosového květu
- široká variabilita použití (např. batohy, stany)
- jednoduché použití, nastříkat, nechat uschnout a hotovo!

Doporučuje se obzvláště na obuv!



SportHygienic - 22121

Koncentrovaný sportovně hygienický sprej s hi-tech pohlcovačem pachů.

- aktivně neutralizuje nepříjemný zápach
- s citronovou vůní
- víceúčelový
- ideální pro obuv, helmy, rukavice, chrániče, tašky a batohy







- Warm Feet - 22171

Zahřívající a pečující mast na studené nohy.

- speciální soubor účinných látek poskytne Vaším nohám již krátce po nanesení příjemný pocit tepla, který vydrží několik hodin
- rychle se vstřebává
- zvlhčuje pokožku díky prvkům allantoin a urea



- Premium Lip Balm - 22028

Tyčinka na rty s ochrannou a pečující funkcí.

- ochranný faktor 20
- chrání rty před vysušením a vnějšími vlivy, jako je např. UV záření

POUŽITÍ

KNOW-
HOW

HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN



ZÁKLADNÍ PREPARACE NOVÝCH LYŽÍ

Nové lyže by měly před prvním použitím projít základní preparací. To samé platí i pro lyže, které jsou nově nabroušené nebo strukturované. První preparace je důležitá pro hlubší proniknutí vosku do skluznice. Strojovým strukturováním skluznice vznikají jemná vlákna, která jsou posléze při základní preparaci odstraněna. Obecně platí, že lyže určené pro studený sníh musí být preparovány častěji a přesněji než lyže na mokrý sníh.

i Pro tuto úpravu potřebujete následující výrobky:

Brusné polštářky PadSet	Výr. č. 24495	str. 24
Měděný kartáč	Výr. č. 24502	str. 32
Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate	Výr. č. 24412	str. 26
Alternativně: žehlička ClassicWaxer	Výr. č. 20602	str. 26
Plastová škrabka	Výr. č. 20630	str. 28
Základní vosky HOLMENKOL®		str. 19
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24

1



Pomocí zelených brusných polštářků PadSet odstraňte jemná vlákna ze skluznice. U lyží na studený sníh asi 10krát. U lyží na mokrý sníh tento pracovní krok vynechejte, aby se zachovala ostrost struktury.

2



Lyži vykartáčujte asi 10–20krát od špičky k patce měděným kartáčem a přechystěte ubrousky CareFleece.

3



Lyži dobře navoskujte.

Žehličku si nastavte na teplotu stanovenou na obalu vosku. Vosk zažehluje rovnoměrně.

ZÁKLADNÍ PREPARACE NOVÝCH LYŽÍ

→ **Tip:** Základní preparace u lyží určených na studený sníh tvrdými vosky (např. RacingMix COLD nebo Ultramix MODRÝ), pro lyže na mokrý sníh použijte měkčí vosky (např. Betamix ČERVENÝ, RacingMix MID).

4



Středovou drážku vyčistěte ještě za tepla drážkovou škrabkou.

5



Poté seškrábněte vosk ostrou plastovou škrabkou ve směru od špičky k patce.

6



Lyži vykartáčujte ve směru od špičky k patce asi 10–20krát měděným kartáčem.

7



Skluznici vyčistěte ubrousky CareFleece.

Tato úprava se nyní opakuje několikrát za sebou, u lyží na studený sníh zpravidla 5–8krát, u lyží na mokrý sníh 2–3krát. Poté je lyže připravena do stopy, popř. připravena na preparaci závodními vosky.

PREPARACE SKLUZOVÉ ZÓNY ZÁVODNÍMI VOSKY

Po základní preparaci se mohou nyní nanést závodní vosky (RacingMix; SpeedBase Matrix) a dokončovací rychlostní produkty.

Preparace závodními vosky:

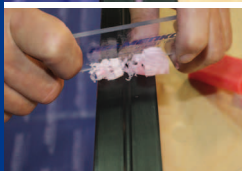
i Pro tuto úpravu potřebujete následující výrobky:

Drážková škrabka	Výr. č. 20638	str. 28
Plastová škrabka	Výr. č. 20630	str. 28
Měděný kartáč	Výr. č. 24502	str. 32
Alternativně: oválný ocelový kartáč	Výr. č. 24523	str. 32
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33
Základní vosky HOLMENKOL®		str. 19
Závodní vosky HOLMENKOL®		str. 14/15
Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate	Výr. č. 24412	str. 26
Alternativně: žehlička ClassicWaxer	Výr. č. 20602	str. 26
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24

1



Středovou drážku očistíte drážkovou škrabkou.



Skluznici seškrabte ostrou plastovou škrabkou od zbytků starých vosků (tréninkové, základní, ochranné).



Při škrabání postupujte lehce, jinak může dojít ke změnám na struktuře skluznice.

2



Lyži vykartáčujte měděným kartáčem ve směru od špičky k patce.

3



Odkryjte strukturu dokončovacím kartáčem ocelovým mikro a následně odstraňte zbytky vosků ubrousky CareFleece.

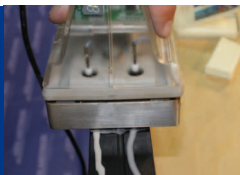
PREPARACE SKLUZOVÉ PLOCHY ZÁVODNÍMI VOSKY

4



Žehličkou HOLMENKOL® naneste rovnoměrně základní vosky (Hydrocarbon) nebo základní vosky (RacingMix) a zohledňujte přitom voskovací tabulku! Na vosky SpeedBase se zaměřuje následující strana.

5



Vosk zažehlete rovnoměrně ve směru od špičky k patce.

Tento pracovní krok opakujte 2–3krát. Lyži nepřehřívejte, skluznici nespalte.



Tip: Abyste předešli spálení skluznice, je možno použít ubrousky HOLMENKOL® WaxFleece (20620).

6



Středovou drážku vyčistíte ještě za tepla drážkovou škrabkou.

7



Poté, co lyže vychladla, seškrábněte za přiměřeného tlaku vosk plastovou škrabkou ve směru od špičky k patce.

8



Lyži vykartáčujte ve směru od špičky k patce měděným kartáčem a očistěte ubrousky CareFleece. Alternativně můžete použít i oválný ocelový kartáč.

9



Obnovením struktury pomocí dokončovacího ocelového kartáče mikro dosáhnete při běhu značných časových rozdílů!

SPEEDBASE MATRIX:

Rychlostní produkty HOLMENKOL® Speed se používají po základní preparaci (základní vosk Hydrocarbon).

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující výrobky:

SpeedBase Matrix WET/MID/COLD		str. 13
Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate	Výr. č. 24412	str. 26
Drážková škrabka	Výr. č. 20638	str. 28
Plastová škrabka 3 mm	Výr. č. 20630	str. 28
Oválný ocelový kartáč	Výr. č. 24522	str. 32
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33
Alternativně: měděný kartáč	Výr. č. 24502	str. 32
Ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 24

1



Prášek SpeedBase Matrix nasypejte rovnoměrně.

2



Uvolněte drážku.

3



SpeedBase Matrix krátce zafixujte žehličkou nastavenou na odpovídající teplotu a zažehlete (110°–140°).

4



Drážku vyčistěte drážkovou škrabkou nebo klíšťovou stěrkou, nechte dostatečně vychladnout.

PREPARACE SKLUZOVÉ PLOCHY ZÁVODNÍMI VOSKY

5



... seškrabte přebytečný vosk plastovou škrabkou.

6



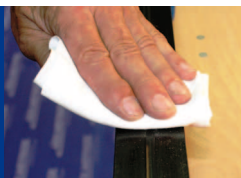
Vykartáčujte oválným ocelovým kartáčem nebo alternativně měděným kartáčem.

7



Abyste obnovili mikrostrukturu lyže, překartáčujte lehce skluznici 2–3krát dokončovacím kartáčem ocelovým mikro ve směru od špičky k patce.

8



Lyži očistěte ubrousky CareFleece.

Preparace s práškovými vosky SpeedPowder Matrix:

Rychlostní produkty HOLMENKOL® se používají po základní preparaci (základní vosk Hydrocarbon, RacingMix, SpeedBase Matrix).

i Pro tuto úpravu potřebujete následující výrobky:

SpeedPowder Matrix WET/MID/COLD		str. 6
Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate	Výr. č. 24412	str. 26
Alternativně: žehlička ClassicWaxer	Výr. č. 20602	str. 26
Alternativně: rotační kartáč fleecový	Výr. č. 20688	str. 35
Nylonový kartáč	Výr. č. 24510	str. 33
Žíněný kartáč	Výr. č. 24513	str. 32
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24

1



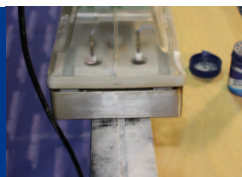
Na lyži po preparaci základními a závodními vosky nasypete rovnoměrně dostatečnou vrstvu prášku SpeedPowder.

2



Prášek zafixujte na skluznici žehličkou.

3



Vrstvu rovnoměrně zažehlete ve směru od špičky k patce. Skluznici poté nechte vychladnout.

4



Vychladlou vrstvu prášku SpeedPowder vykartáčujte poměrně velkou silou nylonovým kartáčem. Poté opakujte krok číslo 3.

ZÁVODNÍ PREPARACE

5



Vrstvu lehce zapracujte rotačním fleecovým kartáčem při maximálně 1200 otáčkách za minutu. HOLMENKOL® SpeedBase Matrix se používá po základní preparaci (základní vosk Hydrocarbon).

6



Prášek nechte opětovně vychladnout a vykartáčujte žíněným kartáčem.



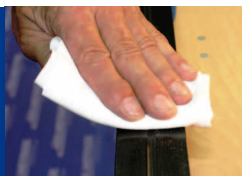
Tip: SpeedPowder se může předtím lehce seškrábnout plastovou škrabkou, zbytky prášku setřete ubrousky CareFleece.

7



Abyste obnovili mikrostrukturu lyže, překartáčujte skluznici 2–3krát dokončovacím kartáčem ocelovým mikro ve směru od špičky k patce. Tím dosáhnete při běhu značných časových rozdílů!

8



Vyčistěte lyži ubrousky CareFleece.

Preparace se SpeedBlock:

i Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

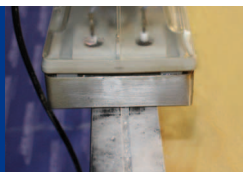
SpeedBlock WET/MID/COLD		str. 10
Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate	Výr. č. 24412	str. 26
Alternativně: žehlička ClassicWaxer	Výr. č. 20602	str. 26
Alternativně: dokončovací korek FinishKork	Výr. č. 20645	str. 30
Alternativně: rotační kartáč fleecový	Výr. č. 20688	str. 35
Žíněný kartáč	Výr. č. 24513	str. 32
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24

1



Na lyži po preparaci základními a závodními vosky naneste lehce rovnoměrnou a dostatečnou vrstvu SpeedBlock.

2



SpeedBlock zafixujte na skluznici žehličkou. Poté vrstvu rovnoměrně zažehlete ve směru od špičky k patce. Skluznici nechte vychladnout.

Nebo alternativně:



Vrstvu lehce zapracujte rotačním fleecovým kartáčem při maximálně 1200 otáčkách za minutu nebo zapracujte dokončovacím korkem FinishKork.

3



SpeedBlock vykartáčujte žíněným kartáčem.

4



Abyste obnovili mikrostrukturu lyže, překartáčujte skluznici 2-3krát dokončovacím kartáčem ocelovým mikro ve směru od špičky k patce. Poslední zbytky vosku SpeedBlock odstraňte pomocí ubrousků CareFleece.



Tip: Vícečetné a na sebe navazující opakování těchto pracovních kroků zvyšuje odolnost vosku proti oděru a zlepšuje skluzné vlastnosti na delších distancích.

Preparace se SpeedPaste Racing:

i Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

SpeedPaste Racing	Výr. č. 24370	str. 9
Dokončovací korek FinishKork	Výr. č. 20645	str. 30
Alternativně: rotační kartáč fleecový	Výr. č. 20688	str. 35
Žíněný kartáč	Výr. č. 24513	str. 32
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24

1



Na lyži po preparaci základními a závodními vosky naneste rovnoměrně vrstvu SpeedPaste.

2



Vrstvu lehce zapracujte rotačním fleecovým kartáčem při maximálně 1200 otáčkách za minutu nebo zapracujte dokončovacím korkem FinishKork.

3



SpeedPaste Racing vykartáčujte žíněným kartáčem.

4



Abyste obnovili mikrostrukturu lyže, překartáčujte skluznici 2–3krát dokončovacím kartáčem ocelovým mikro ve směru od špičky k patce. Poslední zbytky pasty SpeedPaste Racing odstraňte pomocí ubrousků CareFleece.



Tip: Vícečetné a na sebe navazující opakování těchto pracovních kroků zvyšuje odolnost vosku proti oděru a zlepšuje skluzné vlastnosti na delších distancích.

Preparace se SpeedFinish 2.0:

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

SpeedFinish 2.0 WET/MID/COLD		str. 8
Rotační fleecový kartáč SpeedBrush Fleece	Výr. č. 20688	str. 35
Alternativně: dokončovací korek FinishKork	Výr. č. 20645	str. 30
Žíněný kartáč	Výr. č. 24513	str. 32
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24

1



Na lyži po preparaci základními a závodními vosky nastříkejte rovnoměrně SpeedFinish 2.0 ze vzdálenosti asi 20 cm.

2



Po vychladnutí je nejlepší SpeedFinish 2.0 lehce zapracovat rotačním fleecovým kartáčem při maximálně 1200 otáčkách za minutu. Alternativně je možno použít dokončovací korek FinishKork.

3



SpeedFinish 2.0 vykartáčujte žíněným kartáčem.

4



Abyste obnovili mikrostrukturu lyže, překartáčujte skluznici 2–3krát dokončovacím kartáčem ocelovým mikro ve směru od špičky k patce. Poslední zbytky spreje SpeedFinish odstraňte pomocí ubrousků CareFleece.



Tip: Vícečetné a na sebe navazující opakování těchto pracovních kroků zvyšuje odolnost vosku proti oděru a zlepšuje skluzné vlastnosti na delších distancích.

Podpora účinků prášků SpeedPowder

Prášky SpeedPowder zapracujte dle doporučení (str. 51) a kompletně vykartáčujte. Sprej SpeedFinish 2.0 nastříkejte na lyži po preparaci ke zlepšení účinků prášků a zapracujte dle návodu (viz tato stránka).

Přizpůsobení struktury pomocí ručních strukturovačů

Při závodech se často struktury skluznic přizpůsobují daným podmínkám krátce před startem. K tomu slouží ruční strukturovače, které používáme po kompletní preparaci vosky.

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

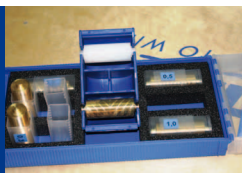
Strukturovač Cross pro běžecké lyže	Výr. č. 24485	str. 30
Alternativně: Strukturovací sada Cross pro běžecké lyže	Výr. č. 24621	str. 30
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33

1



Na mramorový a mokrý sníh použijte strukturovač Cross. Položte na hrany lyží a přejeďte lyži rovnoměrnou silou od špičky k patce.

2



Díky rozšiřovací sadě Cross Structure KIT máte k dispozici i další struktury.

3



Abyste obnovili mikrostrukturu lyže, překartáčujte skluznici 2–3krát dokončovacím kartáčem ocelovým mikro ve směru od špičky k patce. Poslední zbytky SpeedFinish odstraňte pomocí ubrousků CareFleece.



Tip: Strukturovací rozšiřovací sada Cross Structure KIT pro běžecké lyže obsahuje ještě navíc dvě lineární struktury pro mokrý sníh a dvě V-struktury pro jemnozrný až hrubozrný starý a technický sníh. Křížovou strukturu sada NEOBSAHUJE.

ČIŠTĚNÍ SKLUZOVÉ PLOCHY

Po běhu či závodech by měly být skluzové plochy lyže vyčištěny pro další použití.

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Plastová škrabka	Výr. č. 20630	str. 28
Oválný ocelový kartáč	Výr. č. 24522	str. 32
Alternativně: měděný kartáč	Výr. č. 24502	str. 32
Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate	Výr. č. 24412	str. 26
Alternativně: žehlička ClassicWaxer	Výr. č. 20602	str. 26
Základní vosk HOLMENKOL®		str. 19
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24

1



Skluznici lehce seškrábněte plastovou škrabkou.

2



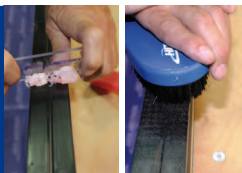
Skluznici vykartáčujte vícekrát oválným ocelovým kartáčem nebo měděným kartáčem ve směru od špičky k patce. Poslední nečistoty odstraňte ubrousky CareFleece.

3



Na skluznici naneste základní vosk (např. Betamix ČERVENÝ) a zažehlete.

4



Vosk seškrábněte ještě v teplém stavu ve směru od špičky k patce.

Následně vykartáčujte oválným ocelovým kartáčem nebo měděným kartáčem.



Tip: Pokud nebudete lyži hned používat, může se na lyži zažehlit ochranný nebo tréninkový vosk (Betamix ČERVENÝ). Postup opakujte dle míry zašpinění.

ČIŠTĚNÍ LYŽE PO POUŽITÍ DOKONČOVACÍCH PRODUKTŮ

Použitím fluorovaných dokončovacích produktů se může snižovat absorbce vosku do skluznice. Čistič nano-CFC rozpouští zbytky fluoru a zároveň šetří parafínový základ.

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Čistič nano-CFC Fluor	Výr. č. 24419	str. 24
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 24
Alternativně: ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 24
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33

1



Napustěte ubrousek CareFleece čističem nano-CFC Fluor a důkladně otřete povrch lyže.

2



Následně vykartáčujte ještě vlhkou lyži čistým ocelovým dokončovacím kartáčem mikro ve směru od špičky k patě.

3



Poslední zbytky setřete opětovně ubrousky CareFleece.



Tip: Pokud se lyže zažehlovala závodními či rychlostními vosky již opakovaně, vyplatí se vyčistit ji také před závodní preparací. Většinou tím dosáhnete vyšší rychlosti a lepšího pocitu z běhu.

PREPARACE SE ZÁKLADNÍM STOUPACÍM VOSKEM

Na jemnozrnný, zrnitý starý nebo technický sníh a delší distanční běhy je nutné nanést základní vosk Grip Base ke zlepšení odolnosti proti oděru.

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Stoupací vosk základní Grip Base	Výr. č. 24224	str. 21
Žehlička ClassicWaxer	Výr. č. 20602	str. 26
Syntetický korek	Výr. č. 20646	str. 30

1



Grip Base naneste v tenké vrstvě.

2



Vrstvu zažehlete žehličkou ClassicWaxer a nechte vychladnout.

3



Důkladně rozetřete Grip Base syntetickým korkem.



Tip: Ke zlepšení skluzových vlastností můžete na Grip Base nanést jednu vrstvu stoupacího vosku Grip Modrý a zažehlit. Tuto vrstvu rovněž nechte vychladnout a rozetřete syntetickým korkem.

PREPARACE SE STOUPACÍMI VOSKY

Při novém sněhu není nutné nanést na lyži základní stoupací vosk Grip Base, neboť je tento sníh méně agresivní. Místo toho se zažehlí jedna vrstva vosku Grip Modrý nebo Grip Zelený.

- i** Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:
- | | |
|---|-----------------------|
| Stoupací vosk HOLMENKOL® Grip dle druhu sněhu a teploty vzduchu | str. 21 |
| Syntetický korek | Výr. č. 20646 str. 30 |

1  Vyberte stoupací vosk odpovídající podmínkám (str. 21) a naneste ve vícero tenkých vrstvách. Počet vrstev a jejich síla závisí na tvrdosti lyží, složení sněhu a také na délce trati.

2  Každou vrstvu vosku dobře zapracujte korkem.

Abyste zlepšili odolnost proti oděru a stabilitu klustru, je dobré použít nejdříve základní klistr (Klistr Modrý).

i Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Klistr Modrý	Výr. č. 24237	str. 22
Žehlička ClassicWaxer	Výr. č. 20602	str. 26
Klistr HOLMENKOL® dle druhu sněhu a teploty vzduchu		str. 22
Také možno: syntetický korek	Výr. č. 20646	str. 30

1



Jako základní klistr použijte Klistr Modrý a naneste ho tence nejlépe ve vzoru rybí kosti.

2



Klistr zažehlete žehličkou ClassicWaxer a nechte vychladnout.

3



Podle tabulky si vyberte klistr dle sněhových podmínek a naneste ho rovnoměrně ve vzoru rybí kosti. Tloušťka vrstvy závisí na tvrdosti sněhu a jeho složení.

4



Následně rozetřete klistr na stoupacích plochách.

Je možno ho rozetřít i zavřenou dlaní nebo syntetickým korkem.



Tip: Při aplikaci venku nebo při chladnějších venkovních teplotách by měl být klistr před použitím mírně zahřát.

ČIŠTĚNÍ ODRAZOVÉ PLOCHY

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Klistrovou stěrku (obsahuje každé balení klistru)

Odstraňovač vosku ve spreji WaxAb

Výr. č. 24410 str. 24

Brusné polštářky PadSet

Výr. č. 24495 str. 24

Ubrousky CareFleece

Výr. č. 24490 str. 24

1



Zbytky stoupacího vosku nebo klistru odstraňte z odrazových ploch klistrovou stěrkou.

2



Nastříkejte WaxAb a nechte krátce působit.

3



Brusný polštářek napusťte čističem nebo sprejem WaxAb a očistěte skluznici i bočnice od zbytků vosku.

4



Odrazové plochy očistěte čističem nebo sprejem WaxAb pomocí ubrousků CareFleece.

Skluznice běžeckých lyží by měla být pravidelně kontrolována. Při menších poškozeních je nutné tyto před závodní preparací opravit. Pokud vznikly větší škody, vyhledejte odbornou pomoc.

i Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

FX-Strips		str. 25
Nerezová škrabka	Výr. č. 20635	str. 28
Brusné polštářky PadSet	Výr. č. 24495	str. 24

1 Skluznici důkladně očistěte od zbytků vosků (str. 64).



Opatrně zakapejte eventuální poškození (škrábance) svíčkami FX-Strips.



Přebytečný materiál ze svíček FX-Strips odstraňte nerezovou škrabkou.



Vyhlaďte opravované místo zeleným brusným polštářkem.

Abyste si mohli užít perfektní běh i při nulových teplotách, přišli různí výrobci na trh s lyžemi se speciálními odrazovými plochami. Takovéto lyže potřebují rovněž krátkou přípravu, aby byly schopné prokázat optimální skluzové a odrazové schopnosti.

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Brusný papír

Ubrousky CareFleece

Výr. č. 24490 str. 24

Sprej NoWax Antilce & Glide

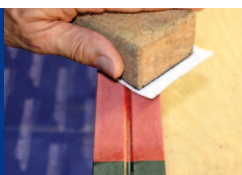
Výr. č. 24031 str. 25

1



Podle sněhových podmínek lehce zdrsňte odrazové plochy brusným papírem. U nového sněhu nebo jemného sněhu použijte brusný papír zrnitosti 120, u starého a hrubého sněhu zrnitost 80.

2



Odrazové plochy lehce zdrsňte brusným papírem a nečistoty odstraňte ubrousky CareFleece.

3



Poté nastříkejte na odrazové plochy sprej NoWax Antilce & Glide.



Tip: Na odrazové plochy by mělo nastříkání spreje NoWax Antilce & Glide proběhnout asi 30 min. před během a při pokojové teplotě. Pokud nebude sprej dobře zaschlý, může dojít na odrazových plochách ke tvoření zmrzků.

Kdo chce umět správně preparovat lyže, musí se nejdříve vyznat ve sněhu!

Z pochopitelných důvodů bylo dříve správné voskování lyží považováno za «černou magii» srovnatelnou s tajemnými vědami středověkých alchymistů: sníh je totiž ve svých různorodých druzích, ve kterých se objevuje, nekonečně rozmanitý, tak jako příroda sama. Jeho složení závisí na mnoha faktorech – teplotě, vlhkosti vzduchu, stáří a krystalické struktuře. Moderní vosky dnes umožňují i začátečníkům vybrat ten správný vosk. Ovšem za předpokladu, že si umí udělat odpovídající obrázek o stavu sněhu a jeho možných změnách v průběhu dne.

Teplota

Firma HOLMENKOL® začala jako první zohledňovat při vývoji skluzových vosků ovlivňující faktory, a to nejen teplotu vzduchu, ale také především teplotu a druh sněhu, jeho složení, vlhkost a vzdušnou vlhkost. Proto HOLMENKOL® udává u svých skluzových vosků jako teplotu použití odpovídající teplotu sněhu. Na základě své větší teplotní kapacity mění sníh svou teplotu podstatně pomaleji než vzduch, což znamená, že teplota sněhu zůstává stabilnější než teplota vzduchu také při extrémních povětrnostních podmínkách (např. při fénu).

Důležité je vzít v úvahu fakt, že mezi teplotou vzduchu a sněhu mohou nastat značné rozdíly.

Složení sněhu a jeho vlhkost

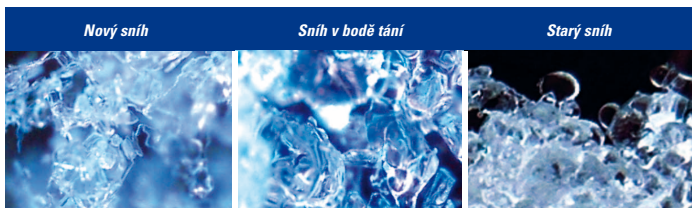
Složení sněhu nám dá nejdůležitější informaci pro volbu optimálního vosku. Zrnitost sněhu ovlivňuje spolu s jeho vlhkostí schopnost oděru vosku a jeho absorpci do skluznice. HOLMENKOL® rozlišuje mezi novým, jemnozrnným/hrubozrnným starým a technickým sněhem. Tyto druhy sněhu se vyskytují jak v suché, tak ve vlhké nebo mokré podobě. Každá z těchto kombinací ovlivňuje výběr správného vosku. Za určitých podmínek může být sníh velmi vlhký, ale sestávat z ostrých, tvrdých krystalů. Proto potřebuje vosk velmi odolný proti oděru, který zároveň nabízí vynikající voděodolné vlastnosti.



The world's lightest, most responsive ski boots are changing the way we ski - and win.



Důležitost složení sněhu jako faktoru při vývoji vosku zohlednil HOLMENKOL® při zavedení hybridní technologie.



Zde najdete velmi zjednodušený rozbor čtyř základních typů sněhu:

Nový sníh



Je krystalická, nezměněná forma sněhových vloček s jemnými krystaly, které jsou – dle teploty – tvrdší při nižší teplotě a měkčí při vyšších teplotách. Tyto jemné krystaly se dají při skluzu lehce zmáčkout a způsobí efekt tření a přilnavosti, který může být zmenšen příslušnou recepturou vosků a odpovídající strukturou skluznice.

Jemnozrnný sníh (starý sníh)



Prošel již jedním nebo více procesy přeměny díky změnám teploty, v jejichž důsledku roztály vnější části krystalů nebo se ulomily, což vedlo k nové zrnité struktuře. Oproti novému sněhu se zde snižuje efekt přilnavosti a zvyšuje se efekt tření. Podle teploty může být sníh vlhký a silně nasáklý vodou nebo vysušený chladem a větrem.



Hrubozrnný sních (starý sních)

Ztratil svou původní formu opakovanými procesy tání a znovuzmrznutí a je zformován do sněžného zrna, stane se metamorfovaným. Nejčastější velikosti zrn jsou mezi 1 a 3 mm. Nejznámějšími druhy hrubozrnného sněhu jsou firn a sních se svrchní krustou.



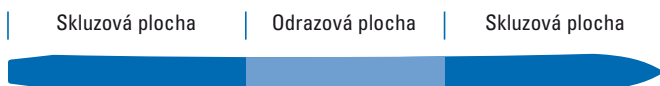
Technický sních

Nebo také „umělý sních“ klade na voskujícího obzvláště vysoké nároky díky své agresivitě. Tento sních je na základě své vysoké hustoty a nehomogenní podoby velmi tupý a vyžaduje od vosku opravdu vysokou odolnost proti oděru. Povrch sněhu se mění po několika procesech přeměny do krystalických forem, skluzové vlastnosti se zlepšují a i méně tvrdé vosky jsou znovu použitelné. I přes své nepříjemné vlastnosti je to nejčastější podoba sněhu při mezinárodních soutěžích.

STOUPACÍ VOSKY: GRIP A KLISTR

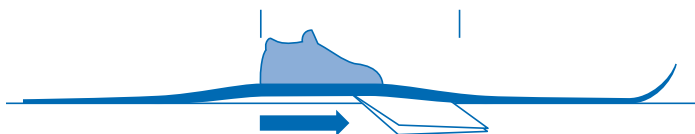
To nejdůležitější při klasickém lyžování je volba lyže.

Měla by vykazovat dostatečné zbytkové napětí, aby vosková vrstva ve skluzové fázi netlačila na sněh. Na druhé straně smí být lyže jenom tak tvrdá, aby stoupací vosk v odrazové fázi mohl být přitisknut k podkladu. Klistrové lyže jsou kvůli vyšší vrstvě vosku trochu tužší než ty se stoupacími vosky Grip. Jinak ale platí: na tvrdou stopu tvrdé lyže, na měkkou stopu měkké lyže. Při výběru správných lyží a určení odrazové plochy Vám budou k dispozici odborníci. Pokud nastanou i přesto problémy, pomůže test papírem.



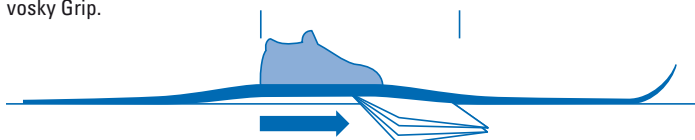
Lyže se stoupacími vosky Grip

Přeložte list papíru, položte pod odrazovou plochu a zatížeťte rovnoměrně obě lyže. Druhá osoba posouvá papír směrem ke špičce lyží. Až se papír zastaví, udělá se značka na přední části lyže. To samé proveďte v zadní části lyže. Pokud se papír posune dále, než je zadní strana paty, končí odrazová plocha v místě zadní strany paty.



Lyže s klistry

List papíru přeložte dvakrát a proveďte stejné kroky jako u lyží se stoupacími vosky Grip.



Stoupací vosky musí splňovat tři důležité věci:

1. Přílnavost ke skluznici:

U odrazových vosků se doporučuje první vrstvu zažehlit nebo zahřát. (Jen) u velmi odírajícího sněhu je možno zažehlit tenkou vrstvu základního vosku. U klistru se obecně doporučuje začít velmi tenkou vrstvou modrého klistru.

2. Sněhové krystaly musí být schopné se protlačit do vosku:

Studený nový sníh je jemnozrnný s typickými šestiúhelnými strukturami s ostrými hranami. Relativně lehce pronikne i do poměrně tvrdého vosku. Naproti tomu prachový sníh ovlivňovaný slunečním zářením, větrem a výkyvy teplot, již tyto ostré hrany nemá a potřebuje měkký vosk. Hrubo zrnitý sníh se nedostane do tenkých vrstev vosků Grip, proto se na něj používá klistr. Ten je měkký a nanáší se zpravidla ve vyšších vrstvách. Zároveň nabízí „oporu“ větším krystalům s méně hranami.

3. Vosk musí krystaly sněhu opět uvolnit:

Proto by se nemělo voskovat jen měkkými vosky. Sněhové krystaly by se pak usadily ve vosku a zamrzly by. Dojde k horší klouzavosti, někdy i ke tvoření „špuntů“. V daném případě je možno měkkou vrstvu vosku překrýt tvrdou vrstvou, aby se odraz a jízda dostaly do rovnováhy.

Použití stoupacích vosků HOLMENKOL® je přizpůsobeno teplotě vzduchu.

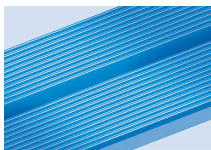
Struktura skluznice (kontaktní plocha mezi lyží a povrchem sněhu) ovlivňuje skluzové vlastnosti lyže.

Při tomto procesu dochází ke tření díky sněhovým krystalům a k efektu přilnavosti díky vodě, kterou sníh obsahuje. Speciální strukturou se tyto efekty mohou zmenšit, popř. se jim dá úplně zabránit.

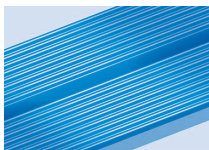
Struktury se rozlišují následovně:

- Na studený sníh – jemná struktura
- Na jemnozrnný sníh a technický sníh – střední struktura
- Na jemnozrnný, vlhký sníh a mokrý sníh – hrubá struktura

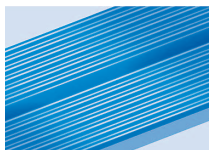
Příklady struktur



Jemná



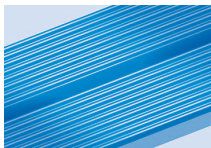
Střední



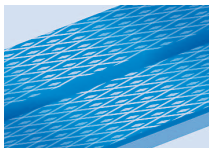
Hrubá

Struktury se vytvářejí zpravidla u výrobců lyží strojovým broušením na kameni. Tím vznikají ve skluznici trvalé struktury. Jen novým broušením se může později tato úprava změnit. U běžecých lyží rozlišujeme tři různé druhy struktur:

Lineární struktura



Křížová struktura

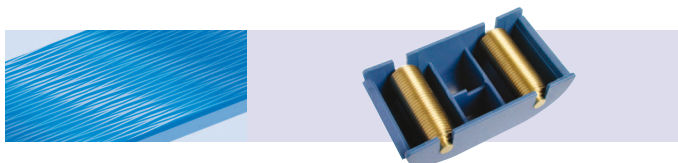


Křížová struktura



Struktury po strojovém broušení na kameni se samy mění (stárnou) opakovaným voskáním nebo používáním lyží. Profesionálové při broušení kombinují různé struktury na kameni i na skluznici. Pomocí strukturovačů od firmy HOLMENKOL® – Křížovém strukturovači pro běžecé lyže a Rozšiřovací strukturovací sadě Cross Structure KIT existuje možnost zlepšovat skluzové vlastnosti u strojově nabroušených lyží nebo lyží bez struktury.

Strukturovače od firmy HOLMENKOL® vyrábějí tzv. «vratné» struktury. Ty se vytlačí do skluznice. Voskováním za horka ze skluznice následně zmizí. Tak se mohou struktury stejně jako vosky cíleně vybírat a používat tak, aby odpovídaly našim požadavkům.



Mramorový a mokrý sníh 0°C/-4°C



Rozšiřovací strukturovací sada Cross Structure KIT pro běžecské lyžování (spodní fotografie) obsahuje čtyři další struktury:

suchý jemnozrnný starý nebo technický sníh -2°C/-8°C

– V-struktura 0,3 mm

hrubozrnný starý a technický sníh -2°C/-8°C

– V-struktura 0,5 mm

vlhký až mokrý sníh -2°C/ a teplejší

– lineární struktura 1,0 mm

vlhký až mokrý sníh (déšť) 0°C/ a teplejší

– vodící váleček (bílý)



Tip: Abyste dosáhli optimálního efektu, vytlačuje se ruční struktura do skluznice až po voskování.

BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY PŘI VOSKOVÁNÍ



U veškerých základních, závodních a rychlostních vosků firmy HOLMENKOL® jsou na obalu uvedeny údaje o teplotě, při které se s daným výrobkem pracuje. I přesto je nutné, tak jako při každé dílenské práci, dodržovat také při přípravě lyží určitá opatření a pravidla:

- Pracovní prostor vždy dobře vyvětrejte!
- Vosky nevystavujte otevřenému ohni nebo přístrojům s vnějšími topnými spirálami!
- Během práce nekuřte!
- Používejte jen speciální žehličky!
- Uvedené teploty pro voskování by neměly být překračovány! (tím se zabrání vzniku kouře!)
- Závodní vosky by se měly zažehlovat při 115 °C až max. 140 °C a prášky SpeedPowder při 150°C až 180°C. Vyšší teploty nejsou nutné.

Výrobky HOLMENKOL® SpeedPowder **NEJSOU** toxické a **NEŠKODÍ** životnímu prostředí. Při teplotách přes 165°C však mohou vznikat toxické sloučeniny. Zabraňte tedy styku s otevřeným ohněm, žářem nebo přístroji s vnějšími topnými spirálami. Při zpracování a vykartáčování může dojít k uvolňování jemného prachu. Postarejte se tedy o dobré vyvětrání a ventilaci a používejte dle možnosti ochranné pomůcky, obzvláště při kartáčovacích pracích.

- Při použití sprejů se postarejte o dostatečné větrání a výpary nevdechujte!
- Pokud pracujete s přípravky na čištění skluznice, dbejte na důkladné větrání a nevdechujte výpary!

Zde najdete online rady,
jak voskovat:

www.holmenkol.com/en/wax-advisor.html

Nebo jednoduše naskenujte
QR kód z titulní strany.



HOLMENKOL GmbH
Monrepos 7
D-71634 Ludwigsburg

Fon +49(0)7141/3894-0
Fax +49(0)7141/3894-100
info@holmenkol.com
www.holmenkol.com