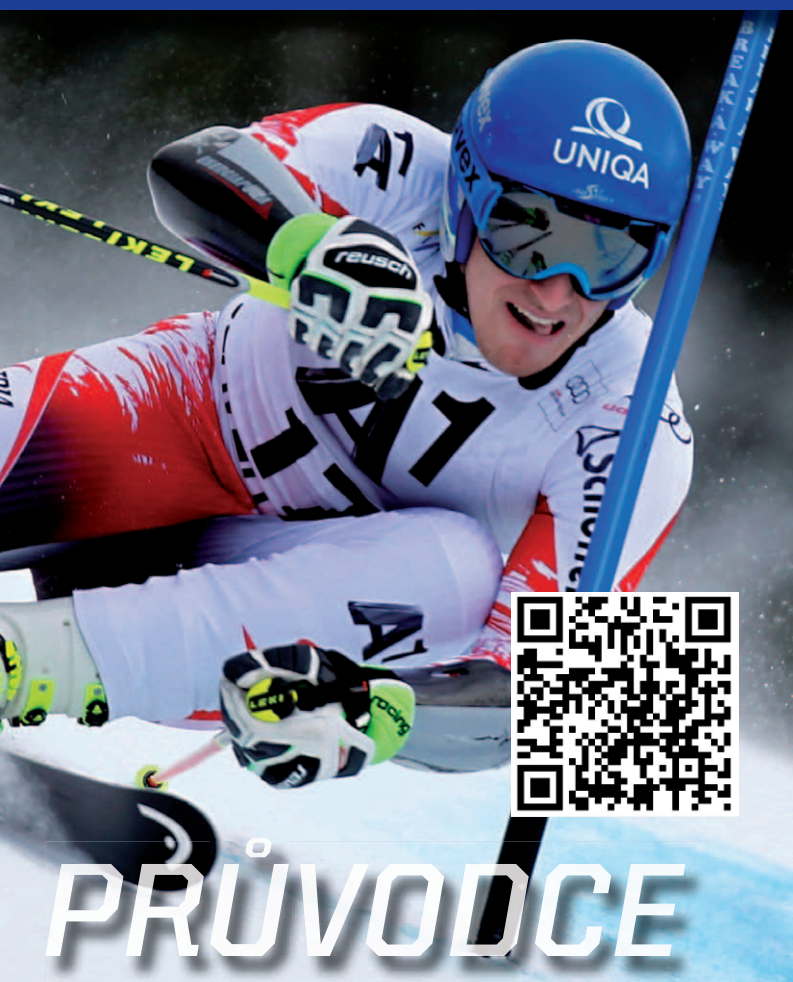


HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN



PRŮVODCE

SERVIS ZÁVODNÍCH SJEZDOVÝCH LYŽÍ/SNOWBOARDŮ

Oficiální sponzor:



AUSTRIA SKI POOL



Nederlandse
Ski Vereniging



NOVÝ PRŮVODCE SERVISU ZÁVODNÍCH LYŽÍ JE TU!

Firma HOLMENKOL působí v „cirkusu sjezdového lyžování“ již několik desítek let, podporuje téměř 50 národních týmů po celém světě a spolupracuje s nejlepšími sportovci a servismany světa.

Žádný servisman se nenechá přesvědčit ničím jiným než holými fakty – když se používá nejlepší materiál, vítězí se! Ale skvělý výkon na hranici možností je možný pouze díky souhře vybraných špičkových produktů a jejich správného použití. V Průvodci servisu závodních lyží Vám prozradíme některá tajemství ze Světového poháru a zasvětime Vás do používání výrobků prověřených ve Světovém poháru – vše srozumitelně vysvětlíme i s pomocí mnoha fotografií.

Výrobky, které nesmějí chybět v žádném servisním boxu, jsme označili jako „Tip experta“.

Tip experta

*Náš tým se těší na shledanou s Vámi při některém z našich odborných seminářů, při kterých jde vždy a znovu jen o jedno – licenci k vítězství aneb „**License to WIN!**“.*

Přejeme Vám napínavou a úspěšnou sezónu!

HOLMENKOL World Racing Team

Váš Marcel



Marcel Lipburger
ředitel World Racing
Team Alpine

INFORMACE O VÝROBCÍCH

Závodní výrobky používané ve Světovém poháru	5
Závodní dokončovací výrobky	6 – 10
Tabulka závodních dokončovacích výrobků	9
SpeedBase Hybrid	12 – 13
Závodní vosky	14 – 15
Základní vosky LF	16
Základní vosky	19
Čištění/Péče/Opravy	20 – 21
Svěráky	22 – 23
Úprava hran	24 – 25
Pilníky	26 – 27
Žehličky	28 – 29
Škrabky	30
Kartáče	32 – 35
Příslušenství	36 – 37
Péče o textil	38 – 41
Péče o tělo	42 – 43

TIPY NA POUŽITÍ

Základní preparace nových lyží	46 – 49
Opravy hran a skluznic	50 – 51
Závodní preparace	52 – 57
Rychlostní preparace	58 – 62
Čištění lyže po použití dokončovacích produktů	63
Po závodě	64

DŮLEŽITÉ INFORMACE

Informace o sněhu	66 – 69
Informace o hranách	70 – 71
Informace o skluznicích	72
Informace o strukturách	73
Bezpečnostní zásady při voskování	74 – 75

HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN



Zdroj obrázku: HEAD / Sportovec: Georg Streitberger

ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ VÝROBKY

ZÁVODNÍ VÝROBKY POUŽÍVANÉ VE SVĚTOVÉM POHÁRU

Dokončovací vosky

SpeedPowder HYBRID

24331/24333/24335

(viz strana 6)

nano-CFC[®]
TECHNOLOGY



RacePowder

24337/24338/24339

(viz strana 7)



SpeedBlock

24366/24367/24368

(viz strana 10)



SpeedFinish 2.0

24366/24367/24368

SpeedPaste

24370

(viz strana 8/9)



Závodní vosky

SpeedBase HYBRID

24545/24550/24555/

24560

(viz strana 13)

nano-CFC[®]
TECHNOLOGY



RacingMix

24950/24950/24970

(viz strana 14/15)



Racing Base LF 21 (LF)

24911

(viz strana 16)



Základní vosky

Fluormix

24134

(viz strana 16)



Alpha/Beta/ Ultra-mix

24104/24114/24124

(viz strana 19)



ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ PRODUKTY

nano-CFC®
TECHNOLOGY

SpeedPowder Hybrid:

Spolu se závodními vosky HOLMENKOL® obdržíte pro Vaši závodní skluznici také prvotřídní skluznou vrstvu, která nastavuje nová měřítka v rychlosti, odolnosti proti oděru, šíři použití a ve zpracování.

Alpine Racing Finish Powder/

Dokončovací prášek pro závodní sjezdové lyžování

- extrémní zrychlení, nejvyšší rychlost
- vysoká odolnost proti oděru
- určeno pro sjezdové lyže



SpeedPowder Hybrid WET

- nejlepší použití: vlhký až mokrá hrubozrnný a jemnozrnný sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -4 °C

24331 25 g

SpeedPowder Hybrid MID

- nejlepší použití: jemnozrnný až hrubozrnný sníh
- pro teploty sněhu od -2 do -15 °C

24333 30 g

SpeedPowder Hybrid COLD

- nejlepší použití: studené a suché podmínky
- pro teploty sněhu od -14 do -25 °C

24335 15 g

			
SpeedPowder Hybrid WET	0 ° ~ -4 °C	mokrá až vlhký	150°-160°
SpeedPowder Hybrid MID	- 2 ° ~ -15 °C	vlhký až suchý	160°-170°
SpeedPowder Hybrid COLD	- 14 ° ~ -25 °C	suchý	170°-180°

RacePowder:

Vysoce koncentrovaný fluorkarbonový prášek. Vyladěný na odpovídající rozsahy teplot a jako doplněk k závodní kolekci SpeedBase nebo RacingMix. Prášky vyzkoušené ve Světovém poháru se hodí jak pro sjezdové, tak pro běžecké lyžování.

Vysoce koncentrovaný fluorkarbonový prášek

- dosahuje optimálních skluzových vlastností
- 100% fluorkarbonový prášek
- pro běžecké a sjezdové lyžování



RacePowder WET

- nejlepší použití: mokrá až vlhký sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -4 °C

24337 30 g

RacePowder MID

- nejlepší použití: vlhký až suchý sníh
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C

24338 30 g

RacePowder COLD

- nejlepší použití: suchý až studený sníh
- pro teploty sněhu od -8 do -25 °C

24339 30 g

			
RacePowder WET	0 ° ~ -4 °C	mokrá až vlhký	150°
RacePowder MID	-2 ° ~ -10 °C	vlhký až suchý	150°
RacePowder COLD	-8 ° ~ -25 °C	suchý	150°

ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ PRODUKTY

SpeedFinish 2.0:

Receptura vyzkoušená ve Světovém poháru. Obdržíte prvotřídní a lehce se nanášející skluznou vrstvu, která spolu se závodními vosky HOLMENKOL® nebo jinými závodními dokončovacími produkty z řady HOLMENKOL® dosahuje mimořádných výsledků ve skluznosti a šíři použití.

Vysoce koncentrovaný fluorový spray

- zvyšuje rychlost a možnost zrychlení
- velmi odolný vůči špíně
- poslední vrstva se zafixuje nejlépe s vysoce fluorovanými vosky
- velmi jednoduchá a rychlá aplikace před závody



SpeedFinish 2.0 WET

- použití na vlhký nový sníh, mokrá sníh a jemnozrnný až hrubozrnný starý sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -4 °C

SpeedFinish 2.0 MID

- univerzální použití na všechny druhy sněhu
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C

SpeedFinish 2.0 COLD

- použití na studený a agresivní sníh
- pro teploty sněhu od -8 do -20 °C

24366 50 ml

24367 50 ml

24368 50 ml



SpeedFinish 2.0 WET

0 ° ~ -4 °C

mokrý až vlhký

SpeedFinish 2.0 MID

-2 ° ~ -10 °C

mokrý, vlhký, suchý

SpeedFinish 2.0 COLD

-8 ° ~ -20 °C

suchý

SpeedPaste Racing:

Vosková pasta s vysokým obsahem fluorkarbonu určená pro závodní lyžování. Její účinky byly ověřeny ve Světovém poháru. Extrémní zrychlení, nejvyšší rychlost a lehký skluz na celé rychlostní škále. Vysoká odolnost proti oděru a široké možnosti užití. Pasta se nanáší rychle a jednoduše, šetří skluznici a její použití na libovolnou lyži nebo snowboard je možné bezprostředně před startem. Pasta byla optimalizována pro závodní vosky HOLMENKOL® a je proto od startu až do cíle předpokladem k vítězství.

SpeedPaste Racing

Vosková pasta s vysokým obsahem fluorkarbonu.

- pro vlhké až mokré podmínky, obzvláště mokry sněh
- pro teploty sněhu od 0 do -6 °C
- vysoká odolnost proti oděru, široké možnosti použití
- jednoduchá aplikace, balení vydrží dlouho

24370 30 g



SpeedPaste Racing

0° ~ -6° C

mokry, vlhky, suchy

Tabulka závodních dokončovacích produktů pro sjezdové lyžování

 SNOW	0°	-2°	-4°	-6°	-8°	-10°	-12°	-14°	-16°	-18°	-20°	-22°	-24°
 Hybrid Speed Powder	WET												
		MID											
Race Powder	WET												
		MID											
Speed Block	WET												
		MID											
Speed Finish 2.0	WET												
		MID											
Speed Paste	Paste Racing												

ZÁVODNÍ DOKONČOVACÍ PRODUKTY

SpeedBlock:

Stlačený 100% fluorkarbonový prášek, receptura vyzkoušená ve Světovém poháru.

- extrémní zrychlení, nejvyšší rychlost
- k nanášení na skluzné plochy po základní preparaci nebo jiné rychlostní povrchové úpravě krátce před startem
- rychlé a jednoduché použití i v době před startem
- ekonomické balení, vydrží dlouho
- použití: nanést a zapracovat korkem; může se i zažehlit



SpeedBlock WET

- nejlepší použití: vlhký až mokrá nový sníh, zrnitý až hrubozrnitý starý nebo technický sníh
- pro teploty sněhu od 0 do -5 °C

24351 15 g

SpeedBlock MID

- nejlepší použití: nový nebo vlhký starý nebo technický sníh
- pro teploty sněhu od -2 do -10 °C

24353 15 g

SpeedBlock COLD

- nejlepší použití: suchý nebo zrnitý sníh
- pro teploty sněhu od -5 do -20 °C

24355 15 g

			
SpeedBlock WET	0 ° ~ -5 °C	mokrý až vlhký	95 ° ~ 100 °C
SpeedBlock MID	-2 ° ~ -10 °C	mokrý, vlhký, suchý	105 °C
SpeedBlock COLD	-5 ° ~ -20 °C	suchý	125 °C

RACE GENETICKÁ EVOLUCE



POWER SPINE
TECHNOLOGY



**POUZE MODEL GSX ZARUČUJE RYCHLOST,
STABILITU A SPOLEHLIVOU KONTROLU NAD
LYŽEMI NA TVRDÝCH A ZLEDOVATĚLÝCH
SVAZÍCH. LYŽE GSX - ŽÁDNÉ KOMPROMISY.**



elán

WWW.ELANSKIS.COM

SPEEDBASE HYBRID

SPEED BASE - ZÁVODNÍ STANDARD

Inovativní kolekce závodních vosků.



Tip experta

**- SMÍCHEJ TO -
TVOJE LICENCE K VÍTEŽSTVÍ**

SpeedBase Hybrid:

Pro všechny zimní sportovce, kteří touží po skvěle namazaných sjezdových lyžích: kolekce závodních vosků SpeedBase. Vedle nano-CFC efektů byla kolekce SpeedBase navíc přizpůsobena specifickým podmínkám díky svému vysoce optimalizovanému vyladění.

High-Fluor Base-Powder

- vynikající skluzové vlastnosti
- vyniká svou extrémní odolností proti oděru
- velmi jednoduché použití
- produkty je možné míchat



SpeedBase Hybrid

WET

Na vlhký, nový a jemný sníh a mokrá sníh. Pro teploty sněhu od 0 do -2 °C.

24545 75 g

SpeedBase Hybrid

MID

Na vlhký až suchý nový a jemnozrnný sníh. Pro teploty sněhu od 0 do -7 °C.

24550 75 g

SpeedBase Hybrid

COLD

Na vlhký až suchý jemno- až hrubozrnný sníh. Pro teploty sněhu od -5 do -12 °C.

24555 75 g

SpeedBase Hybrid EXTREME COLD

Na suchý jemno- až hrubozrnný a agresivní sníh. Pro teploty sněhu od -10 do -25 °C.

24560 75 g

			
SpeedBase Hybrid WET	0 ° ~ -2 °C	vlhký až mokrá	120°
SpeedBase Hybrid MID	0 ° ~ -7 °C	vlhký až suchý	130°
SpeedBase Hybrid COLD	-5 ° ~ -12 °C	vlhký až suchý	140°
SpeedBase Hybrid EXTREME COLD	-10 ° ~ -25 °C	suchý	140°

ZÁVODNÍ VOSKY

RacingMix:

Kvalita spočívá v jednoduchosti!

Kolekce RacingMix se skládá ze tří vysoce fluorovaných parafinových vosků, které pokrývají škálu všech druhů sněhu a typů teplot.

Vysoce fluorovaný závodní a tréninkový vosk.

- nejlepší ve zrychlení, skluzových vlastnostech a odolnosti proti oděru
- maximálně odpuzuje vodu a špínu
- určen pro sjezdové a běžecké lyžování



RacingMix **WET**

Na jemný až hrubý a mokrý sníh.

Pro teploty sněhu od 0 do -4 °C.

24950 2 x 35 g

24951 150 g

RacingMix **MID**

Na jemný až hrubý a vlhký sníh.

Pro teploty sněhu od -4 do -10 °C.

24960 2 x 35 g

24961 150 g

Zde najdete online rady, jak voskovat:
www.holmenkol.com/en/wax-advisor.html



**Vysoce fluorované závodní
 aditivum.**
 – pro sjezdové a běžecké lyžování



RacingMix COLD

Na jemný až hrubý a agresivní sníh.
 Pro teploty sněhu od -10 do -25 °C.

24970 2 x 35 g

24971 150 g

Additiv High-Fluor GW 25

Vysoce fluorované aditivum na
 zlepšení skluzových vlastností
 a k zesílení odpuzování vody a špíny
 výrobků kolekce RacingMix při vysoké
 vlhkosti vzduchu a/nebo sněhu.

24140 2 x 35 g

24139 150 g



RacingMix WET	0° ~ -4°C	jemný/hrubý mokrý	115° - 125°
RacingMix MID	-4° ~ -10°C	jemný/hrubý vlhký	125° - 135°
RacingMix COLD	-10° ~ -25°C	jemný/hrubý agresivní	140° - 150°
Additiv High-Fluor GW 25 GW 25 se může smíchat s přípravky RacingMix a SpeedBase.			

ZÁKLADNÍ VOSKY LF



Fluormix WHITE/BÍLÝ

Lehce fluorovaný kvalitní tréninkový a základní vosk na všechny druhy sněhu. Používá se přednostně při vyšší vlhkosti. Pro teploty sněhu od 0 do -14°C. Vysoká odolnost proti oděru.

24134 2 x 35 g

24131 150 g



Racing Base LF 21

Lehce fluorovaný základní vosk na sjezdové, běžecké a skokanské lyže. Používá se v celé škále od ledového agresivního sněhu, technického až po mokré. Vhodný také do lyžařských hal. Perfektní základní vosk pro dlouhé distance. Při skocích na lyžích je vhodný na ledovou stopu. Pro teploty sněhu od 0 do -20 °C. Vysoká odolnost proti oděru a proti zašpinění. Široká škála použití.

24911 2 x 35 g

24908 150 g



Fluormix WHITE

0° ~ -14°C

mokrý až vlhký

125° ~ 135°

Racing Base LF 21

0° ~ -20°C

jemný/hrubý/agresivní

140° ~ 150°



DAINESE

INOVATIVNÍ
TECHNOLOGIE
KONSTRUKCE



REVOLUČNÍ
FLEXIBILITA

FLEX HELMET

Dokonale padnoucí, zvýšená ochrana a bezkonkurenční pohodlí. Nová helma Dainese Flex redefinuje standardy pro lyžařské přilby. Umí se přizpůsobit jakémukoli tvaru hlavy, díky inovativní technologii konstrukce vnějšího anti-penetračního pláště. Helma Flex se přizpůsobí vám a ne vy jí.

HOLMENKOL®

LICENSE TO WIN

ZÁVODNÍ ZÁKLADNÍ VOSKY

Zdroj fotografie: © HEAD Sport GmbH / Sportovec: Matthias Mayer

Nejúspěšnější recepty. Nej kvalitnější základní a tréninkové vosky na hydrokarbonové bázi. Špičkové výrobky, které oceňují a doporučují národní týmy a lyžařský průmysl.

- vynikají svou extrémní odolností proti oděru
- určeny pro sjezdové a běžecké lyžování



Alphamix YELLOW/ŽLUTÝ

Na měkký nový a jemnozrnný sních.

Pro teploty sněhu od 0 do -4 °C.

24104 2 x 35 g

24101 150 g



Betamix RED/ČERVENÝ

Na všechny druhy sněhu.

Pro teploty sněhu od -4 do -14 °C.

24114 2 x 35 g

24111 150 g



Ultramix BLUE/MODRÝ

Na studený, starý a agresivní sních.

Pro teploty sněhu od -8 do -20 °C.

24124 2 x 35 g

24121 150 g



Alphamix YELLOW/ŽLUTÝ	0° ~ -4°C	mokrý až vlhký	115° ~ 125°
Betamix RED/ČERVENÝ	-4° ~ -14°C	vlhký až suchý	125° ~ 135°
Ultramix BLUE/MODRÝ	-8° ~ -20°C	vlhký až suchý	135° ~ 140°



Tip experta

Čistící prostředek nano-CFC Fluor

Jedinečný speciální čistící prostředek pro nano-CFC prášky a další závodní produkty. Selektivně rozpouští přípravky s fluorem, ale nesnižuje působení parafinového základu. V návaznosti na jeho aplikaci vstřebá lyže více vosku a získá tím vyšší základní rychlost.

24419 500 ml

24418 100 ml



CareFleece

Velmi savý fleece na čištění a leštění skluznice. Včetně nožíku.

24490 25 m x 20 cm



CareFleece 50

Speciální velmi savé fleecové ubrousky na čištění a leštění skluznice.

24492 50 kusů



Odstraňovač vosku ve spreji WaxAb

Speciální čistící prostředek a šetrný odstraňovač vosku pro důkladné čištění skluznice lyží a snowboardů. Snadno se dávákuje.

24410 250 ml



Čistící prostředek

Speciální čistící prostředek k odstraňování mastnoty, oleje, pryskyřice a vosku z rukou, skluznic a oblečení.

20421 500 ml

20422 1000 ml

20423 3000 ml



Padset

Speciální brusné polštářky na zdrsňování skluznice.

24495 25 cm x 20 cm



FX-Strips transparentní

Speciální svíčky pro opravu menších poškození skluznice. Určeny na běžné typy skluznic a speciálně na snowboardovou skluznici FX-Smartbase. Jednoduché použití – zapálit, nakapat, seškrábnout a hotovo.

24400 5 kusů

FX-Strips černé

24401 5 kusů





SuperProPlus WorldCup

Prvotřídní svěrák na lyže používaný ve Světovém poháru.

- pro všechny typy sjezdových lyží (závodní, carvingové, freeridové, freestyleové, touringové)
- výškově nastavitelné vnější podpěry s možností nastavení v rozsahu 90° až 60°
- robustní prostřední svorka je 90 mm široká a je možné ji rozevřít až na 100 mm
- velmi vhodný na úpravu hran a skluznic
- tvořen hliníkovým tělesem odolným vůči tlaku i tahu
- balení obsahuje také 2 držáky brzdíček

24432

Board / FreerideFix

Speciální svěrák pro snowboardy a široké lyže.

- pro rychlé a jednoduché použití v horizontální i vertikální poloze
- ideální pro základní preparaci a úpravu hran
- dva úhly na úpravu bočních hran: 90° a 60°

20516



SuperProPlus Wide

Speciální svěrák na lyže určený pro profesionální úpravu skluznic a hran.

- pro všechny typy sjezdových lyží (závodní, carvingové, freeridové, freestyleové, touringové a skokanské)
- robustní prostřední svorka je 90 mm široká a je možné ji rozevřít až na 155 mm
- výškově nastavitelné vnější podpěry s možností nastavení v rozsahu 90° až 60°
- tvořen hliníkovým tělesem odolným vůči tlaku i tahu
- balení obsahuje také 2 držáky brzdíček

24428



ALL-IN-ONE

Ideální sada svěráků pro servis, opravy a tuning. Vhodné pro široké lyže, např. rockerové.

- svěráky pro vertikální upevnění, upínací podložka, adaptér pro běžky

24429





Tip experta



Tip experta

SteelEdge WorldCup

Nástroj na úpravu hran sjezdových lyží a snowboardů používaný ve Světovém poháru. Nastavení přesného úhlu po jednom stupni v rozsahu 88° až 85°. Možno použít se všemi typy lyžařských pilníků, diamantovými pilníky a brusnými kameny z oxidu hlinitého.

24475

BaseEdge File Guide

Ideální nástroj pro zešikmení ocelových hran sjezdových lyží a snowboardů zes-podu. Nastavení úhlovače pro vedení pilníku od 0,5° do 1,5°. Vhodné pro pilníky šíře 20 až 25 mm a tloušťky až 6 mm.

24450



File Guide Clamp



Šroubovací svěrka k upevnění pilníku na úhlovači World Cup File Guide. Drží pilník nebo diamantový pilník ve stabilní a přesné pozici na úhlovači (číslo 24476-79).

24481

World Cup File Guide

Hliníkový úhlovač pro vedení pilníku. Používá se na všechny typy lyžařských pilníků, diamantových pilníků a brusných kamenů z oxidu hlinitého. Balení neobsahuje šroubovací svěrku (24481).

24476 86°

24477 87°

24478 88°

24479 89°



ERGO EASY

Praktický kapesní ostříč hran se standardními úhly 88° a 89°. Ke zjemnění drsných okrajů a ostření ocelových hran lyží a snowboardů. Jednoduchá manipulace, malá velikost. Obsahuje kvalitní 40 mm pilník.

20588



ERGO SideWall Planer

Ergonomicky tvarovaný nástroj pro srovnávání bočních hran se skluznými plochami na spodní straně. Určen pro rychlou a spolehlivou preparaci lyží a snowboardů před ostřením ocelových hran. Pozice ostří se změní jednoduše a flexibilně. Balení obsahuje i náhradní ostří Spare Blade Round 6 mm.

24456



SmartEdger 230 Volt

Elektronická bruska hran pro rychlé, precizní a profesionální broušení hran. Díky inovativnímu designu se může hrana opracovat s menší námahou než při manuální úpravě. Vhodná i pro velmi poškozené hrany. Jednoduché nastavení úhlu v rozsahu 90° až 85°. Rychlé výsledky s malou námahou. Ergonomický tvar, velmi praktická. Balení obsahuje 4 hrubé pásy (24487), 3 jemné pásy (24488), masku a štětec.

24497



Profi Edger

Kvalitní, ergonomicky tvarovaný ostříč hran se skluznými válečky na spodní straně. Brusný úhel možno nastavit od 90° do 85°. Balení obsahuje kvalitní 80 mm pilník. Vhodné pro všechny lyžařské pilníky, diamantové pilníky a brusné kameny z oxidu hlinitého (viz. str. 26–27).

24497



Semi Edger

Ergonomicky tvarovaný ostříč hran se skluznými plochami na spodní straně. Brusný úhel nastavitelný od 90° do 85°. Balení obsahuje kvalitní 80 mm pilník. Vhodné pro všechny lyžařské pilníky, diamantové pilníky a brusné kameny z oxidu hlinitého (viz. str. 26–27)

24496



EdgeTrick

Kapesní nástroj s oxidovým kamenem k odstranění zatvrdnutých částí na hranách. Úhel je možno nastavit po půl stupni od 85° do 90°.

24624

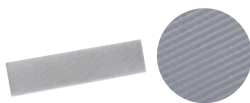
Profesionální pilníky pro přesné broušení hran lyží a snowboardů.



Závodní pilník L-MAXI

Profesionální pilník pro přesné zapravení hran lyží a snowboardů. Možno použít pro úhlovač Base Edge (24450).

2052300000 250 x 25 mm, 13 zubů/cm



Závodní pilník L-MINI

Profesionální pilník pro přesné zapravení hran lyží a snowboardů. Možno použít pro brusné nástroje Ergo (24496, 24497) a SteelEdge (24475).

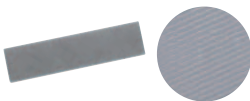
20524 100 x 25 mm, 13 zubů/cm



Závodní pilník M-MAXI

Profesionální pilník pro přesné zapravení hran lyží a snowboardů.

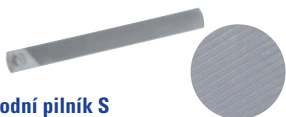
20526 200 x 20 mm, 15 zubů/cm



Závodní pilník M-MINI

Profesionální pilník pro přesné zapravení hran lyží a snowboardů. Možno použít pro brusné nástroje Ergo (24496, 24497) a SteelEdge (24475).

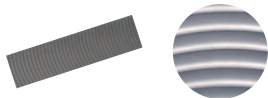
20527 100 x 25 mm, 15 zubů/cm



Závodní pilník S

Profesionální pilník pro přesné zapravení hran lyží a snowboardů.

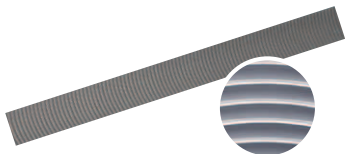
2052900000 150 x 15 mm, 18 zubů/cm



CrossFile MINI

Extra hrubý pilník na broušení hran. Možno použít pro brusné nástroje Ergo (24496, 24497) a SteelEdge (24475).

20521 100 x 30 mm



CrossFile MAXI

Pilník na broušení hran. Možno použít pro úhlovač BaseEdge (24450).

2052000000 300 x 30 mm



Diamantový pilník pro Světový pohár

Diamantové pilníky různých tvrdostí k odstranění tvrdých částí a k profesionálně provedeným dokončovacím pracím u broušených hran.

24482 jemný

24483 střední

24484 hrubý



Brusná pryž

Ke ztupení broušených hran v přední a zadní části. Zabraňuje nebezpečnému zahranění lyží.

20550



Arkansaský kámen

K dohlazování broušených hran.

20576



NOVINKA

Náhradní pás Smart Edger Coarse

Náhradní hrubé brusné pásy pro brusku SmartEdger.

24487 5 kusů



Oxid mini

Brusný kámen z oxidu hlinitého, pomocí kterého upravíte hrany a odstraníte ztvrdlé části. Vhodný pro brusné nástroje Ergo a SteelEdge.

20561



NOVINKA

Náhradní pás Smart Edger Fine

Náhradní jemné pásy pro brusku SmartEdger.

24488 5 kusů

Tip experta



Žehlička Digital RacingWaxer

Profesionální žehlička s digitálním ukazatelem používaná týmy ve Světovém poháru. Její teplotu reguluje mikroprocesor. Díky němu zůstává teplota stabilní. To zaručuje optimální výsledek, a proto se doporučuje tato žehlička hlavně na zažehlování tepelně citlivých speciálních a závodních vosků. Nastavení teploty od 90 do 180 °C.

24422 230 V 15 mm žehlící plocha

24423 110 V 15 mm žehlící plocha



Žehlička Electronic RacingWaxer

Profesionální elektronická žehlička, jejíž teplotu reguluje mikroprocesor. Díky němu zůstává teplota stabilní. To zaručuje optimální výsledek, a proto se doporučuje tato žehlička hlavně na zažehlování tepelně citlivých speciálních a závodních vosků. Nastavení teploty od 90 do 160 °C.

24420 230 V 15 mm žehlící plocha

24421 110 V 15 mm žehlící plocha

NOVINKA

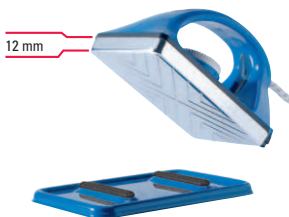


Žehlička Digital RacingWaxer Thick Plate

Profesionální žehlička s digitálním ukazatelem, kterou používají týmy ve Světovém poháru. Teplota je regulována mikroprocesorem, díky kterému zůstává stabilní. Extra silná žehlící plocha umožňuje ideální zpracování tepelně citlivých speciálních a závodních vosků také při nízkých okolních teplotách. Nastavení teploty od 90° do 180°. Baleno v pevném kufříku.

24414 230 V 26 mm žehlící plocha

24415 110 V 26 mm žehlící plocha



Žehlička SmartWaxer (fotografie podobná)

Praktická žehlička s přesným nastavením teploty. Díky extra silné žehlicí ploše zachovává konstantní teplotu. Speciální struktura na žehlicí ploše umožňuje optimální rozetření vosku.

20603 230 V 12 mm žehlicí plocha

20604 110 V 12 mm žehlicí plocha



Odkládací stojan na žehličku

Stabilní hliníkový stojan na žehličku se silikonovou ochranou. Připevňuje se na servisní stůl. Vhodný na všechny stoly s tloušťkou pracovní desky do 50 mm. Hodí se pro všechny žehličky do maximální šířky 110 mm. Odolný vůči teplotě do 230 °C.

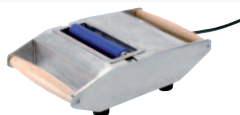
20723



WaxFleece

Kvalitní fleece pro rovnoměrné a šetrné nanesení vosku. Zabraňuje přímému kontaktu žehličky se skluznicí.

20620 100 kusů



Voskovací nástroj WaxPro 125

Pro rychlé a rovnoměrné nanesení vosku. Používá se pro všechny pastilky.

24426 Šířka válečku 125 mm



Náhradní vanička včetně válečku pro WaxPro 125

24427 Šířka válečku 125 mm



Pastilky BETAMIX ČERVENÉ

Vhodné pro všechny druhy sněhu. Nejvíce používaný základní vosk ve Světovém poháru. Vhodné pro voskovací nástroj WaxPro.

24115-P 1 kg



Voskovací maska střední

Ochrana před párami a prachem vzniklých během voskování a kartáčování.

24416 včetně 2 filtrů



Filtry do voskovací masky

Filtry do voskovací masky zachytávající prach a plyny (24416).

24417 2 kusů



Plastová škrabka

Praktická škrabka k odstraňování přebytkého zažehleného vosku.

20630 130 x 60 x 3 mm



Plastová škrabka

Speciální škrabka používaná ve Světovém poháru.

20631 130 x 60 x 5 mm



Dokončovací korek FinishKork

Speciální korek s leštící plstí k dokončovací práci a k leštění vosků a urychlovacích produktů.

20645



Nerezová škrabka

Velmi ostrá speciální škrabka. Velmi odolná.

20635 112,5 x 60 mm



Závodní ostříč plastových škrabek

Profesionální nástroj k ostření 3–6 mm širokých plastových škrabek. Připevňuje se na pracovní stůl. Včetně pilníku CrossFile Mini 100 x 30 mm (20521).

24622

AMPHIBIO NOVÁ DIMENZE

70
LET
INOVACÍ



AMPHIBIO  TECHNOLOGY

PRVNÍ LYŽE SE 4-ROZMĚRNOU TECHNOLOGIÍ.



elán

WWW.ELANSKIS.COM

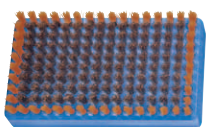


Tip experta

Oválný kartáč ocelový

Ocelový kartáč na čištění skluznice před voskováním. Ve Světovém poháru se používá v první fázi k vykartáčování zažehleného vosku.

24522 25 mm



Měděný kartáč

Hrubý měděný kartáč vhodný k čištění skluznice před a po voskování a k vykartáčování zažehleného vosku. Skvělý k odkrytí struktury. Ideální jako univerzální kartáč.

24502 12 mm



Oválný měděný kartáč

Hrubý měděný kartáč vhodný k čištění skluznice před a po voskování a k vykartáčování zažehleného vosku. Skvělý k odkrytí struktury. Ideální jako univerzální kartáč.

24520 12 mm



Oválný měděný kartáč s dlouhými vlákny

Hrubý měděný kartáč používaný ve Světovém poháru na čištění skluznice před voskováním a k vykartáčování zažehleného vosku. Skvělý k odkrytí struktury, ideální jako univerzální kartáč. Velmi odolný.

24534 20 mm



Žíněný kartáč

Ideální ke kartáčovacím pracím se skluzovými vosky a urychlovacími práškovými produkty.

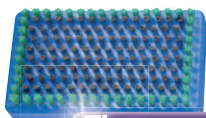
24513 8 mm



Oválný kartáč žíněný

Ideální ke kartáčovacím pracím se skluzovými vosky a urychlovacími práškovými produkty.

24533 10 mm



Tip experta

Dokončovací kartáč ocelový mikro

Velmi jemný kartáč pro finální odkrytí struktury. Odstraňuje poslední zbytky vosku hluboko uvnitř struktury a zvyšuje rychlost lyží. Optimální použití pro dokončovací produkty. Pro závodní lyže nezbytný.

24503 12 mm

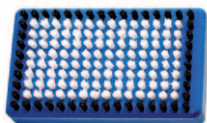


Tip experta

Dokončovací oválný kartáč ocelový mikro

Velmi jemný kartáč pro finální odkrytí struktury. Odstraňuje poslední zbytky vosku hluboko uvnitř struktury a zvyšuje rychlost lyží. Optimální použití pro dokončovací produkty. Pro závodní lyže nezbytný.

24523 12 mm



Nylonový kartáč

Nylonový kartáč speciálně určený k přeleštění dokončovacích výrobků.

24510 8 mm

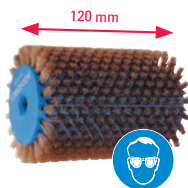


Nylonový kartáč oválný

Nylonový kartáč speciálně určený k přeleštění dokončovacích výrobků.

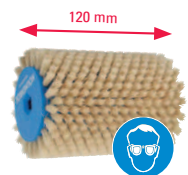
24530 12 mm





Rotační kartáč měděný

Kartáč na čištění skluznice. Speciálně určený na nové a čerstvě nabroušené lyže. **Tip: Používat jen s ochranným krytem (20686) a na nízký počet otáček.**
20674



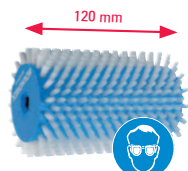
Rotační kartáč univerzální

Univerzální kartáč pro vykartáčování všech druhů zažehleného vosku.
20670



Rotační kartáč žíněný

Kartáč ke kartáčovacím pracím skluzových vosků a rychlostních práškových produktů.
20672



Rotační kartáč nylonový

Kartáč určený speciálně na přešetření dokončovacích produktů.
20671



Rotační kartáč fleecový

Bezešvý fleecový váleček k optimálnímu a skluznici šetřícímu zapracování dokončovacích produktů.
20688

Tip experta



SpeedStick Pro II

Unikátní zacvakávací mechanismus pro rychlou výměnu, zhotovený z kvalitní nerezové ocele. Pro všechny rotační kartáče SpeedBrush.
20685 120 mm



Kryt SpeedShield Pro II

(ochranná pracovní pomůcka)

Ochranný kryt pro SpeedStick (20685).
20686 120 mm



Voskovací stůl PROFI

(fotografie podobná)

Lehký a stabilní voskovací a servisní stůl používaný ve Světovém poháru, vyrobený v kombinaci hliníku a nerezové oceli.

- je možno ho rozšířit na stůl Nordic pomocí sady Nordic (24437)
- balení obsahuje: 1 pár rozšíření profilu, držák lyží a kvalitní přepravní tašku
- rozměry: 103 x 48 cm
- výškově nastavitelný v rozsahu 84 až 115 cm
- vyrobeno v Německu

24433



Voskovací zástěra (fotografie podobná)

Velmi praktická zástěra používaná ve Světovém poháru, s mnoha praktickými kapsami.

20750



Voskovací stůl Alpin/Nordic

(fotografie podobná)

Stabilní voskovací a servisní stůl.

- je možno ho rozšířit na stůl Nordic pomocí sady Nordic (24437)
- balení obsahuje: 1 pár rozšíření profilu, držák lyží a kvalitní přepravní tašku
- rozměry: 110 x 40 cm

20721



Taška na voskovací stůl

Náhradní taška na voskovací stůl 20721 a 24433 – neobsahuje stůl.

20722



Pásky na lyže pro sjezdové a carvingové lyže

Praktické pásky na lyže, chrání skluznici a hrany sjezdových lyží.

2081000000 1 kus



Teploměr na sníh FlashPen

Určen pro bezdotykové měření teploty sněhu infračerveným paprskem, balení obsahuje baterii.

24617



Plastová lepicí páska Tape

Úzká lepicí páska určená pro lyžařský servis.

20740



Papírová lepicí páska Tape smart

Široká a flexibilní papírová lepicí páska, lehce se odtrhává, možno opětovně lepit.

20741



Servisní box modrý

Velký stabilní servisní box na vosky a další potřeby pro preparaci a úpravu lyží. S různě velkými zásuvkami.

20703 465 x 180 x 360 mm



Ledvinka

Ledvinka z pevného nylonu. Vhodná na nošení nástrojů i vosků na bežecké lyže.

20963



Nápojová ledvinka Bottlebag 1 l

Ledvinka pro nápoje s náhradní kapsou a pohárkem.

20967 1 l

PÉČE O TEXTIL

HI-TECH VYBAVENÍ POTŘEBUJE HI-TECH PÉČI



Zdroj fotografie: © HEAD Sport GmbH / Sportovec: Georg Streitberger



TextileWash - 22233

Speciální prací prostředek pro kvalitní sportovní a funkční oblečení.

- použitelný u všech textilií s membránou např. GORE-TEX®*, syntetických výplní (např. Thinsulate, Thermolite, PrimaLoft) a elastických tkanin (např. softshell a fleece)
- jemně a hygienicky čistí prodyšné sportovní prádlo
- efektivně zabraňuje tvoření nepříjemného pachu
- neobsahuje bělicí činidla, optické zesvětlovače ani plnidla

Tip experta



NaturalWash - 22245

Jemný prací prostředek pro péřové oblečení/spacáky a kvalitní oblečení z vlny a merina.

- šetrné a důkladné vyprání díky kvalitnímu složení
- uchovává typické vlastnosti přírodních vláken (přirozený odvod vlhkosti, regulaci pachu, přirozenou ochranu před UV zářením)
- zachovává přirozenou izolační funkci a funkci uchování tepla
- výplně zůstávají díky tomuto prostředku nadýchané a elastické

Tip experta



TextileProof - 22210

Speciální impregnace pro sportovní a funkční oblečení.

- použitelná na všechny textilie s membránou (např. GORE-TEX®)*, syntetické výplně (např. Thinsulate, Thermolite, PrimaLoft) a elastické tkaniny (např. softshell a fleece)
- zachovává jejich prodyšnost
- extrémně odolná vůči vodě a špíně díky efektu lotosového květu
- široká variabilita použití
- jednoduché použití, nastříkat, nechat uschnout a hotovo!



PÉČE O TEXTIL

HI-TECH VYBAVENÍ POTŘEBUJE HI-TECH PÉČI





NoFog - 22301

Hi-tech čistící prostředek na brýle s vrstvou proti zamlžování.

- účinně zabraňuje rosení a zamlžování i při extrémní vlhkosti
- čistí všechny skla bez speciálních povrchových úprav
- vhodný i pro hledí a speciální brýle



HighTec Proof - 22150

Vysoce účinná impregnace na všechny kožené a textilní materiály.

- použitelná na všechny textilie s membránou (např. GORE-TEX®)*, syntetické výplně (např. Thinsulate, Thermolite, PrimaLoft) a elastické tkaniny (např. softshell a fleece)
- zachovává jejich prodyšnost
- velmi odolná vůči vodě a špíně díky efektu lotosového květu
- široká variabilita použití (např. batohy, stany)
- jednoduché použití, nastříkat, nechat uschnout a hotovo!

Doporučuje se obzvláště na obuv!



SportHygienic - 22121

Koncentrovaný sportovně hygienický sprej s hi-tech pohlčovačem pachů.

- aktivně neutralizuje nepříjemný zápach
- s citronovou vůní
- víceúčelový
- ideální pro obuv, helmy, rukavice, chrániče, tašky a batohy



*GORE-TEX® je značkou W.L. Gore&Associates





- Warm Feet - 22171

Zahřívající a pečující mast na studené nohy.

- speciální soubor účinných látek poskytne Vaším nohám již krátce po nanesení příjemný pocit tepla, který vydrží několik hodin
- rychle se vstřebává
- zvlhčuje pokožku díky prvkům allantoin a urea



- Premium Lip Balm - 22028

Tyčinka na rty s ochrannou a pečující funkcí.

- ochranný faktor 20
- chrání rty před vysušením a vnějšími vlivy, jako je např. UV záření

HOLMENKOL®
LICENSE TO WIN

WAXSERVICE KOPOL

Land / Ort:	T (Luft)	Rel. LF (%)	T (Schnee)	Rel. SF (Dose %)	Schneeart	Temperatur	Windrichtung	Windstärke
Niederschlag	-0.6	78	-2.7	26				

WAXTEST	Ski-Nr.	BASEWAX	FINSHWAX		
			TEST 1 bei	Fahrt 2	Fahrt 3
			Fahrt 1	Fahrt 2	Fahrt 3
1		Motiv x Rot	13.40	13.17	13.18
2		Motiv x Gelb	13.43	13.19	13.19
3		MSP MID	13.55	13.19	13.19
4		MSP MID-S			
5		MSP WET			
6		MSP Cold			
7					



ZÁKLADNÍ PREPARACE NOVÝCH LYŽÍ

Nové lyže by měly před prvním použitím projít základní preparací. To samé platí i pro lyže, které jsou nově nabroušené nebo strukturované.

První preparace je důležitá pro hlubší proniknutí vosku do skluznice. Strojovým strukturováním skluznice vznikají jemná vlákna, která jsou posléze při základní preparaci odstraněna. Zároveň je to ochrana skluznice pro následující úpravu hran.

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující výrobky:

Svěrák na lyže SuperPro Plus World Cup	Výr. č. 24432	str. 22
Úhlovač BaseEdge File Guide	Výr. č. 24450	str. 24
Brusné polštářky PadSet	Výr. č. 24495	str. 20
Odstraňovač vosku ve spreji WaxAb	Výr. č. 24410	str. 20
Ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 20
Základní vosky HOLMENKOL®		str. 19
Žehlička Digital RacingWaxer	Výr. č. 24422	str. 28
Alternativně: žehlička SmartWaxer	Výr. č. 20603	str. 28
Nepovinně: ubrousky WaxFleece	Výr. č. 20620	str. 28
Plastová škrabka	Výr. č. 20630	str. 30
Nástroj na srovnávání bočních stran ERGO SideWall Planer	Výr. č. 24456	str. 25
Nástroj na úpravu hran SteelEdge WorldCup	Výr. č. 24475	str. 24
Pilník CrossFile Mini	Výr. č. 20521	str. 26
Závodní pilník (S)	Výr. č. 2052900000	str. 26
Diamantový pilník World Cup File střední	Výr. č. 24471	str. 27
Brusná pryž	Výr. č. 20550	str. 27
Oválný ocelový kartáč	Výr. č. 24522	str. 32
Alternativně: rotační měděný kartáč	Výr. č. 20674	str. 35

1



Lyži/snowboard vždy pevně upevněte do držáku lyží či snowboardu.

2

Pokud byla skluznice čerstvě nabroušena, odstraňte ostrou škrabkou (plastová nebo nerezová) jemná vlákna.

3



S úhlovačem BaseEdge File Guide a závodním pilníkem srovnajte lyži/ snowboard pod úhlem 0,5°. V přední a zadní části zabruste hranu na sklon 1,0° až 1,5° (dle potřeby a schopností lyžaře).

4



Skluznici lehce zdrsněte zelenými brusnými polštářky. Umožní to lepší absorpci vosku.

5



Skluznici vyčistěte pomocí ubrousků CareFleece čistícím prostředkem nebo přípravkem WaxAb.

6



Navoskujte základním voskem (Alphamix žlutý nebo Betamix červený) a nechte vychladnout.



→ **Tip: Abyste předešli spálení skluznice, je možno použít ubrousky HOLMENKOL® WaxFleece.**

-->POKRAČOVÁNÍ

ZÁKLADNÍ PREPARACE NOVÝCH LYŽÍ

6



Seškrabte škrabkou, ale nekartáčujte. Skluznice je tak chráněna vůči nečistotám, které vzniknou při úpravě hran.

7



Abyste mohli nabrousit přesnou hranu, musíte obrousit nejdříve bok lyže s ERGO SideWall Planer.

8



Upevněte pilník CrossFile Mini do nástroje na broušení SteelEdge World Cup a předbruste si úhel, kterého chcete dosáhnout. Závodním pilníkem (Maxi nebo Mini) pak můžete dále pracovat na předpřipravené hraně.

9



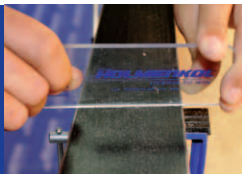
Dokončete úpravu se středním diamantovým pilníkem Diamond World Cup File.

10



Brusnou pryží lehce ztupte extrémně ostrou hranu v přední a v zadní části.

11



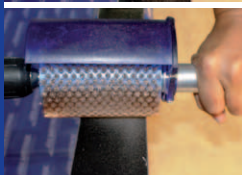
Ostrou plastovou škrabkou seškrabte lehce znečištěný povrch skluznice.

12



Oválným ocelovým kartáčem nebo rotačním měděným kartáčem vykartáčujte starý vosk ze struktury.

oder:



13



Naneste nově základní vosk a zažehlete do skluznice.



Tento postup (voskování, škrabání, kartáčování) se může opakovat, aby se dosáhlo dostatečného „nasáknutí“ skluznice.

OPRAVY HRAN A SKLUZNIC

Lyže a snowboardy se mají pravidelně kontrolovat. Pokud se objeví poškození, postupujte před závodní preparací následujícím způsobem:

i Pro tyto úpravy potřebujete následující produkty:

Diamantový pilník World Cup hrubý	Výr. č. 24484	str. 27
Alternativně: Oxid mini	Výr. č. 20561	str. 27
Kapesní nástroj Edge Trick	Výr. č. 24624	str. 25
Černé FX-Strips	Výr. č. 24401	str. 21
Pilník CrossFile Maxi	Výr. č. 2052000000	str. 26
Nerezová škrabka	Výr. č. 20635	str. 30
Brusné polštářky PadSet	Výr. č. 24495	str. 20

1



Pokud se na hraně objeví zatvrdlá místa, přejedte je hrubým diamantovým pilníkem Diamond Cup File ...

nebo



... ji ošetřete brusným kamenem s oxidem hlinitým.



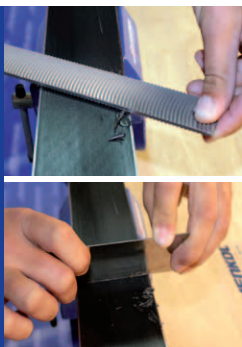
Jako alternativu můžete použít kapesní nástroj Edge Trick s modrým oxidovým kamenem.

2



Na eventuální poškození (škrábance/díry) použijte FX-Strips, které zapalte a z malé vzdálenosti nakapejte.

3



Po vychladnutí odstraňte přebytečný materiál FX-Strips pilníkem CrossFile ...

nebo

... nerezovou škrabkou.

4



Uhladíte opravované místo brusnými polštářky nebo brusným papírem.

Lyže/snowboard byly připraveny při základní preparaci (broušení , broušení spodní hrany, broušení boční hrany, základní voskování – viz. str. 46 a další).

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Svěrák na lyže SuperPro Plus World Cup	Výr. č. 24432	str. 22
Plastová škrabka	Výr. č. 20630	str. 30
Nástroj na srovnávání bočních stran ERGO SideWall Planer	Výr. č. 24456	str. 25
Nástroj na úpravu hran SteelEdge WorldCup	Výr. č. 24475	str. 24
Závodní pilník L-mini	Výr. č. 20524	str. 26
Diamantový pilník World Cup File střední	Výr. č. 24483	str. 27
Arkansaský kámen	Výr. č. 20575	str. 27
Brusná pryž	Výr. č. 20550	str. 27
Oválný ocelový kartáč	Výr. č. 24522	str. 32
Základní vosky HOLMENKOL®		str. 19
Závodní vosky HOLMENKOL®		str. 14 /15
Žehlička Digital RacingWaxer	Výr. č. 24422	str. 28
Alternativně: žehlička SmartWaxer	Výr. č. 20603	str. 28

1



Plastovou škrabkou lehce stáhněte starý vosk.

2



Lyži/snowboard vždy pevně upevněte do svěráku lyží.

3



Pokud je to nutné, přejedte boční hranu před každým broušením pomocí nástroje ERGO SideWall Planer. Před použitím důkladně zkontrolujte jeho nastavení.

4



Závodní pilník upevněte do nástroje (např. SteelEdge WorldCup) a vybruste příslušný úhel na boční straně hrany.

5



Diamantovým pilníkem medium vyleštíte a odstraňte zatvrdlá místa, vyhladíte arkansaským kamenem.



Tip: Čím lépe je hrana vyleštěná, tím déle zůstane ostrá.

6



Extrémně ostrou hranu lehce ztupte v přední a zadní části brusnou pryží.

7



Skluznici vykartáčujte oválným ocelovým kartáčem, abyste odstranili zbytky vosku ze struktury.

-->POKRAČOVÁNÍ

ZÁVODNÍ PREPARACE

Použití základního vosku (hydrokarbon) HOLMENKOL® a RacingMix:

8



Čištění skluznice lyže:

naneste základní vosk (např. Alphamix žlutý, Betamix červený) ...



... zažehlete ...



... seškrabte ...



... vykartáčujte.

9



Naneste závodní vosk dle výběru. Pro tvrdší vosky s vyšší teplotou rozpouštění si nechte více času na zpracování. Tím se zvyšuje odolnost proti oděru.



10



Boční a spodní hranu vyčistěte plastovou škrabkou.

11



Lyži/snowboard nechte 1 až 2 hodiny vychladnout. Potom lehce stáhněte vosk ostrou plastovou škrabkou od špičky k patce.

12



Skluznici vykartáčujte oválným ocelovým kartáčem, aby se odstranily zbytky vosku ze struktury.



Tip: Abyste dosáhli co nejhladšího povrchu, opakujte procesy škrabání a kartáčování jednou až dvakrát.



Tip: Voskovou pastu naneste na strany hran (aby se na bocích nedržel žádný sníh) a přešetřete ubrousky CareFleece.

se **SPEEDBASE HYBRID**:

HOLMENKOL® SpeedBase Hybrid se používá po základní preparaci (základní vosk Hydrocarbon).

i Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Vosky SpeedBase Hybrid WET/MID/COLD/EXTREME COLD		str. 13
Žehlička Digital RacingWaxer 230V	Výr. č. 24422	str. 28
Alternativně: žehlička SmartWaxer	Výr. č. 20603	str. 28
Plastová škrabka 3mm	Výr. č. 20637	str. 30
Oválný ocelový kartáč	Výr. č. 24522	str. 32
Oválný ocelový dokončovací kartáč MicroFinish	Výr. č. 24523	str. 33
Ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 20

1



Prášek SpeedBase Hybrid nasypete na střed lyže.

2



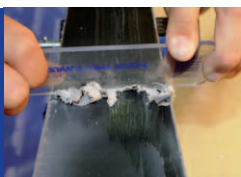
Krátce prášek SpeedBase Hybrid zafixujte žehličkou s nastavenou odpovídající teplotou a zažehlete (120°–140°).

3



Vosk odstraňte z hrany plastovou škrabkou. SpeedBase Hybrid nechte cca. 1 hodinu vychladnout ...

4



... seškrabte přebytečný vosk.

5



Vykartáčujte dle struktury a zrnitosti sněhu
oválným ocelovým kartáčem ...

6



... oválným nylonovým kartáčem ...

7



... oválným žíněným kartáčem. Zakončete
oválným ocelovým kartáčem micro.

8



Přečistěte ubrouskem CareFleece.

s prášky SpeedPowder Hybrid:

Rychlostní produkty HOLMENKOL® se používají po základní preparaci (základní vosk Hydrocarbon, směs závodních vosků Race Mix, SpeedBase Hybrid).

i Pro tuto úpravu se používají následující produkty:

Prášky SpeedPowder Hybrid WET/MID/COLD		str. 6
Dokončovací korek FinishKork	Výr. č. 20645	str. 30
Alternativně: žehlička Digital RacingWaxer	Výr. č. 24422	str. 28
Alternativně: žehlička SmartWaxer	Výr. č. 20603	str. 28
Alternativně: rotační fleecový kartáč SpeedBrush Fleece	Výr. č. 20688	str. 35
Oválný žíněný kartáč	Výr. č. 24533	str. 33
Oválný ocelový dokončovací kartáč MicroFinish	Výr. č. 24523	str. 33
Ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 20

1



Prášek SpeedPowder Hybrid nasype rovnoměrně.

2



Zpracujte dokončovacím korkem (korkovou nebo filcovou stranou).

nebo alternativně:



Krátce zafixujte SpeedPowder Hybrid žehličkou...

2



... a zažehlete ...



Upozornění: Dávejte pozor na dostatečnou vrstvu prášku! Přejíždějte žehličkou přes lyži rovnoměrně, abyste zabránili spálení skluznice!



Prášek může být ještě lehce zapracován rotačním fleecovým kartáčem SpeedBrush Fleece s max. 1200 otáčkami/min.

3



Překartáčujte oválným žíněným kartáčem.

4



Abyste odkryli mikrostrukturu lyže, vykartáčujte skluznici ještě jednou oválným ocelovým dokončovacím kartáčem MicroFinish, 2–3 krát směrem od špičky k patce.

5



Utřete zbytky vosku ubrousky CareFleece.

se SpeedBlock:

i Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

SpeedBlock WET/MID/COLD		str. 10
Dokončovací korek FinishKork	Výr. č. 20645	str. 30
Oválný žíněný kartáč	Výr. č. 24533	str. 33
Oválný ocelový dokončovací kartáč MicroFinish	Výr. č. 24523	str. 33
Ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 20

1



SpeedBlock lehce naneste na skluznici.

2



Zpracujte dokončovacím korkem FinishKork (korkovou nebo filcovou stranou).

3



Překartáčujte oválným žíněným kartáčem.

4



Abyste uvolnili mikrostrukturu lyže, překartáčujte skluznici ještě jednou oválným ocelovým dokončovacím kartáčem MicroFinish, 2–3 krát ve směru od špičky k patce.

5



Setřete poslední zbytky vosku ubrousky CareFleece.

se SpeedPaste Racing:

Pro tuto úpravu použijte následující produkty:

i	SpeedPaste Racing	Výr. č. 24370	str. 9
	Dokončovací korek FinishKork	Výr. č. 20645	str. 30
	Oválný žíněný kartáč	Výr. č. 24533	str. 33
	Oválný ocelový dokončovací kartáč MicroFinish	Výr. č. 24523	str. 33
	Ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 20

1



Tenkou vrstvou rychlostní pasty SpeedPaste Racing naneste houbičkou rovnoměrně a nechte krátce zaschnout.

2



Zpracujte dokončovacím korkem FinishKork (korkovou nebo filcovou stranou).

3



Překartáčujte oválným žíněným kartáčem.

4



Abyste uvolnili mikrostrukturu lyže, překartáčujte skluznici ještě jednou oválným ocelovým dokončovacím kartáčem MicroFinish, 2–3 krát ve směru od špičky k patce.

5



Setřete poslední zbytky vosku ubrousky CareFleece.

RYCHLOSTNÍ PREPARACE

se SpeedFinish 2.0:

i	Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:		
	SpeedFinish 2.0 WET/MID/COLD		str. 8
	Ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 20
	Alternativně: rotační fleecový kartáč		
	SpeedBrush Fleece	Výr. č. 20688	str. 35
	Oválný žíněný kartáč	Výr. č. 24533	str. 33
	Oválný ocelový dokončovací kartáč MicroFinish	Výr. č. 24523	str. 33

1



SpeedFinish 2.0 nastříkejte na lyži rovnoměrně ze vzdálenosti asi 20 cm.

2



Nechte odpařit 20–60 vteřin, následně zpracujte ubrouskem CareFleece.
Alternativně: Lehce zpracujte fleecovým rotačním kartáčem SpeedBrush Fleece při maximálně 1200 otáček za minutu.

3



Překartáčujte oválným žíněným kartáčem.

4



Abyste uvolnili mikrostrukturu lyže, překartáčujte ještě jednou skluznici oválným ocelovým dokončovacím kartáčem MicroFinish, 2–3 krát ve směru od špičky k patce.

5



Poslední zbytky vosku setřete ubrouskem CareFleece.

ČIŠTĚNÍ LYŽE PO POUŽITÍ DOKONČOVACÍCH PRODUKTŮ

Použitím fluorovaných dokončovacích produktů se může snižovat absorpce vosku do skluznice. Čistič nano-CFC rozpouští zbytky fluoru a zároveň šetří parafínový základ.

i

Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Čistič nano-CFC Fluor	Výr. č. 24419	str. 20
Ubrousky CareFleece	Výr. č. 24490	str. 20
Alternativně: ubrousky CareFleece 50	Výr. č. 24492	str. 20
Dokončovací kartáč ocelový mikro	Výr. č. 24503	str. 33

1



Napustěte ubrousek CareFleece čističem nano-CFC Fluor a důkladně otřete povrch lyže.

2



Následně vykartáčujte ještě vlhkou lyži čistým ocelovým dokončovacím kartáčem MicroFinish ve směru od špičky k patě.

3



Poslední zbytky setřete opětovně ubrousky CareFleece.



Tip: Pokud se lyže zažehlovala závodními či rychlostními vosky již opakovaně, vyplatí se vyčistit ji také před závodní preparací. Dosáhnete tím vyšší rychlosti.

Po závodě je jako před závodem

i Pro tuto úpravu potřebujete následující produkty:

Oválný žíněný kartáč	Výr. č. 24533	str. 32
Žehlička Digital RacingWaxer	Výr. č. 24422	str. 28
Alternativně: žehlička SmartWaxer	Výr. č. 20603	str. 28
Základní vosk HOLMENKOL®		str. 19

1



Upozornění:

Po použití lyže či snowboardu ať při závodech nebo při tréninku vykartáčujete skluznici a naneste základní vosk, který již neseškrabujete.

2



3



The Glove- Specialist

S I N C E 1 8 3 9



 **Roeckl**[®]
SPORTS

Kdo chce umět správně preparovat lyže, musí se nejdříve vyznat ve sněhu!

Z pochopitelných důvodů bylo dříve správné voskování lyží považováno za „černou magii“ srovnatelnou s tajemnými vědami středověkých alchymistů: sníh je totiž ve svých různorodých druzích, ve kterých se objevuje, nekonečně rozmanitý, tak jako příroda sama. Jeho složení závisí na mnoha faktorech – teplotě, vlhkosti vzduchu, stáří a krystalické struktuře. Moderní vosky dnes umožňují i začátečníkům vybrat ten správný vosk. Ovšem za předpokladu, že si umí udělat odpovídající obrázek o stavu sněhu a jeho možných změnách v průběhu dne.

Teplota

Firma HOLMENKOL® začala jako první zohledňovat při vývoji skluzových vosků ovlivňující faktory, a to nejen teplotu vzduchu, ale také především teplotu a druh sněhu, jeho složení, vlhkost a vzdušnou vlhkost. Proto HOLMENKOL® udává u svých skluzových vosků jako teplotu použití odpovídající teplotu sněhu. Neboť na základě své větší teplotní kapacity mění sníh svou teplotu podstatně pomaleji než vzduch, což znamená, že teplota sněhu zůstává stabilnější než teplota vzduchu také při extrémních povětrnostních podmínkách (např. při fénu).

Důležité je vzít v úvahu fakt, že mezi teplotou vzduchu a sněhu mohou nastat značné rozdíly.

Složení sněhu a jeho vlhkost

Složení sněhu nám dá nejdůležitější informaci pro volbu optimálního vosku. Zrnitost sněhu ovlivňuje spolu s jeho vlhkostí schopnost oděru vosku a jeho absorpci do skluznice. HOLMENKOL® rozlišuje mezi novým, jemnozrnným/ hrubozrnným starým a technickým sněhem. Tyto druhy sněhu se vyskytují jak v suché, tak ve vlhké nebo mokré podobě. Každá z těchto kombinací ovlivňuje výběr správného vosku. Za určitých podmínek může být sníh velmi vlhký, ale sestávat z ostrých, tvrdých krystalů. Proto potřebuje vosk velmi odolný proti oděru, který zároveň nabízí vynikající voděodolné vlastnosti.



NEJLEHČÍ

dámská lyže a lyžařská bota
na světě, nejlepší výkon



Lyžujte bez gravitace.
Lyžujte bez limitů.

Lehký výkon v kombinaci s naprostým pohodlím.
Představujeme první dámské lyžařské boty s plně
integrováním systémem vyhřívání.

Důležitost složení sněhu jako faktoru při vývoji vosku zohlednil HOLMENKOL® při zavedení hybridní technologie.



Zde najdete velmi zjednodušený rozbor čtyř základních typů sněhu:



Nový sníh

Je krystalická, nezměněná forma sněhových vloček s jemnými krystaly, které jsou – dle teploty – tvrdší při nižší teplotě a měkčí při vyšších teplotách. Tyto jemné krystaly se dají při skluzu lehce zmáchnout a způsobí efekt tření a přilnavosti, který může být zmenšen příslušnou recepturou vosků a odpovídající strukturou skluznice.



Jemnozrnný sníh (starý sníh)

Prošel již jedním nebo více procesy přeměny díky změnám teploty, v jejichž důsledku roztály vnější části krystalů nebo se ulomily, což vedlo k nové zrnité struktuře. Oproti novému sněhu se zde snižuje efekt přilnavosti a zvyšuje se efekt tření. Podle teploty může být sníh vlhký a silně nasáklý vodou nebo vysušený chladem a větrem.



Hrubozrnný sníh (starý sníh)

Ztratil svou původní formu opakovanými procesy tání a znovuzmrznutí a je zformován do sněžného zrna, stane se metamorfovaným. Nejčastější velikosti zrn jsou mezi 1 a 3 mm. Nejznámějšími druhy hrubozrnného sněhu jsou firn a sníh se svrchní krustou.



Technický sníh

Nebo také „umělý sníh“ klade na voskujícího obzvláště vysoké nároky díky své agresivitě. Tento sníh je na základě své vysoké hustoty a nehomogenní podoby velmi tupý a vyžaduje od vosku opravdu vysokou odolnost proti oděru. Povrch sněhu se mění po několika procesech přeměny do krystalických forem, skluzové vlastnosti se zlepšují a i méně tvrdé vosky jsou znovu použitelné. I přes své nepříjemné vlastnosti je to nejčastější podoba sněhu při mezinárodních soutěžích.

Při úpravě hran probíhají následující pracovní postupy:

1. Zhodnocení povrchu skluznice
2. Úprava spodní strany hrany
3. Úprava boční strany hrany
4. Dokončovací úpravy
5. Opravy hran

1. Zhodnocení povrchu skluznic

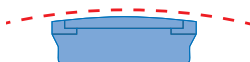
Skluznice by měly být čas od času zkontrolovány vlasovým pravítkem. Přitom se mohou objevit následující jevy:

1.1 Konkávní skluznice



Skluznice je vyhloubená dovnitř. Lyže nebo snowboard leží na hranách, tím hůře zatáčí a může se zařezávat.

1.2 Konvexní skluznice



Skluznice je vypouklá. Hrany špatně drží, lyže/ snowboard se špatně ovládá.

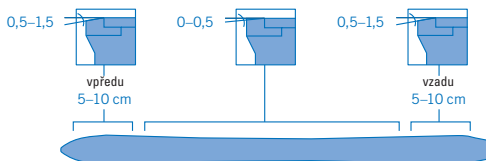
1.3 Plochá skluznice



Skluznice tvoří od hrany ke hraně rovinu. Lyže/ snowboard leží na skluznici a hraně a díky správné úpravě hran je dobře říditelná a zatáčí bez problémů. **Pokud lyže/snowboard nejsou rovné, doporučujeme je nechat zarovnat u kvalifikovaného servisu.**

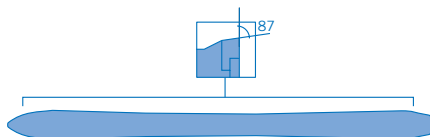
2. Úprava spodní strany hran

Hrany lyží a snowboardu se mají brousit vpředu a na konci do sklonu. Tím se zlepšuje enormně jejich točivost. (24450 Base Edge File Guide)



3. Úprava boční strany hran

Boční strany se brousí pomocí brusných nástrojů na hrany. Úhel se liší podle disciplíny (např. sjezd/superG/obří slalom: 88° – 87° , slalom speciál 88° – 86°). **Aby mohly být boční strany precizně nabroušeny, používejte profesionální brusné nástroje (např. SteelEdge WorldCup).**



4. Dokončovací práce

Čerstvě nabroušené a extrémně ostré hrany na konci lyže či snowboardu a v oblasti špiček zabraňují točení lyže/snowboardu a způsobují lehké chyby. Proto se hrany v zadní a přední části v délce 5–15 cm lehce ztupí brusnou pryží. Tak je zachována přilnavost hran, lyže/snowboard si zachovávají točivost. Hrany v zadní i přední části lyže/snowboardu, které nemají nic společného s jízdními vlastnostmi lyže/snowboardu (část hrany, která není v kontaktu se sněhem, pokud je lyže v rovné poloze), by měly být zaobleny.

5. Oprava hran

Kameny na sjezdovce mohou způsobit tvrdnutí hrany, neboť kontakt mezi kamenem a hranou způsobí na krátkou dobu vytvoření vysoké teploty. Tím se změní povrch hrany a stane se hustějším než okolní materiál. Tato místa se nedají odstranit běžnými pilníky, výsledkem je jenom nepřesná práce. Tato ztvrdlá místa se dají odstranit jen pomocí diamantového pilníku modrého nebo brusného kamene z oxidu hlinitého. Dokončovací práce se provádějí diamantovým pilníkem zeleným nebo červeným.

Moderní skluznice lyží/snowboardů musí vyhovovat následujícím požadavkům:

Měly by být elastické a zároveň odolávat vysokým zátěžím. Proto se v závodním sportu používají hlavně sintrované skluznice. Ty se vyrábějí s různými příměsemi, každá forma skluznice nabízí speciální vlastnosti pro zvláštní podmínky.

Sintrované skluznice transparentní

Tento druh skluznice se vyznačuje vyšší tuhostí a i přesto nesníženou schopností absorpce vosku.

Grafitové skluznice

Grafit chrání skluznici na základě svých antistatických vlastností před znečištěním. Díky dobré tepelné vodivosti ovlivňují grafitové skluznice skluzové vlastnosti hlavně na mokřém sněhu.

Multisintrované skluznice

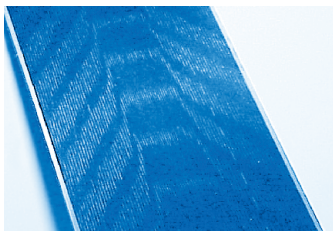
(různé molekulární hmotnosti jednotlivých komponentů)

Multisintrované skluznice mají vynikající univerzální vlastnosti (hodí se jak pro běžecské a sjezdové lyže, tak na snowboardy), protože vykazují při všech teplotách dobré skluzové vlastnosti.

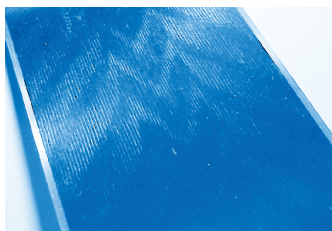
Struktura skluznice (kontaktní plocha mezi lyží/snowboardem a povrchem sněhu) ovlivňuje skluzové vlastnosti lyže. Při tomto procesu dochází ke tření díky sněhovým krystalům a k efektu přilnavosti díky vodě, kterou sníh obsahuje.

Speciální strukturou se tyto efekty mohou zmenšit, popř. se jim dá úplně zabránit. Struktury se vytvoří broušením kameny nebo pásy. Tyto úpravy se provádí v kvalifikovaných servisech.

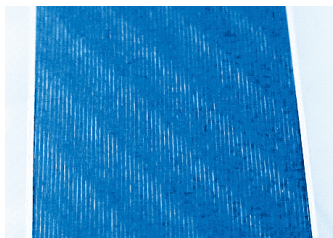
Příklady struktur (Reichmann, Wintersteiger, Montana)



Lineární struktura



M-struktura



Přesazená křížová struktura



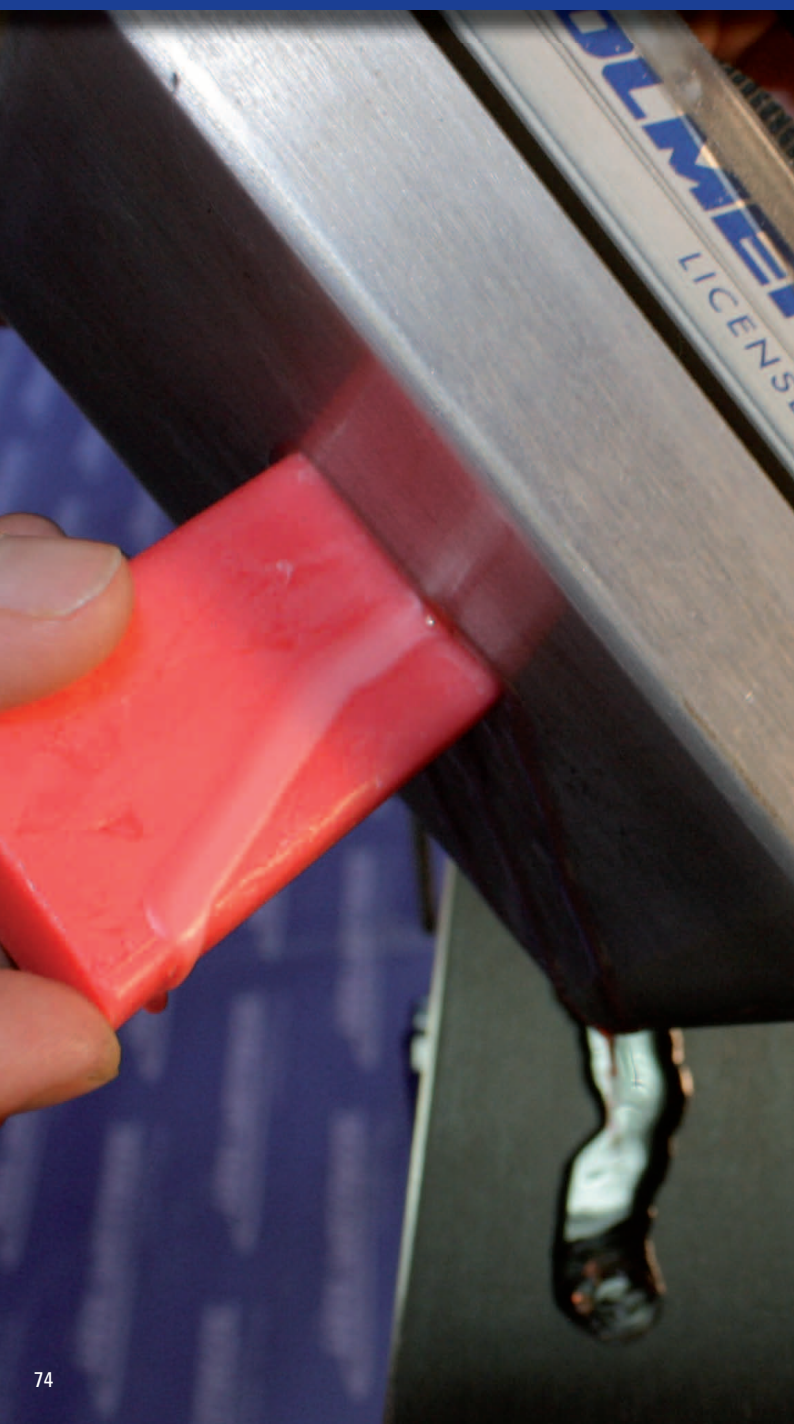
Obecně platí:

Studený sníh/nový sníh: jemná struktura

Starý sníh/technický sníh/vlhký sníh: střední struktura

Mokrý/hrubý sníh: hrubá struktura

BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY PŘI VOSKOVÁNÍ



U veškerých základních, závodních a rychlostních vosků firmy HOLMENKOL® jsou na obalu uvedeny údaje o teplotě, při které se s daným výrobkem pracuje. I přesto je nutné, tak jako při každé dílenské práci, dodržovat také při přípravě lyží určitá opatření a pravidla:

- Pracovní prostor vždy dobře vyvětrejte!
- Vosky nevystavujte otevřenému ohni nebo přístrojům s vnějšími topnými spirálami!
- Během práce nekuřte!
- Používejte jen speciální žehličky!
- Uvedené teploty pro voskování by neměly být překračovány! (tím se zabrání vzniku kouře!)
- Závodní vosky by se měly zažehlovat při 115 °C až max. 150 °C a prášky SpeedPowder při 150 °C až 180 °C. Vyšší teploty nejsou nutné.

Výrobky HOLMENKOL® SpeedPowder **NEJSOU** toxické a **NEŠKODÍ** životnímu prostředí. Při teplotách přes 180°C však mohou vznikat toxické sloučeniny. Zabraňte tedy styku s otevřeným ohněm, žářem nebo přístroji s vnějšími topnými spirálami. Při zpracování a vykartáčování může dojít k uvolňování jemného prachu. Postarejte se tedy o dobré vyvětrání a ventilaci a používejte dle možnosti ochranné pomůcky, obzvláště při kartáčovacích pracích.

- Při použití sprejů se postarejte o dostatečné větrání a výpary nevdechujte!
- Pokud pracujete s přípravky na čištění skluznice, dbejte na důkladné větrání a nevdechujte výpary!

**Zde najdete online rady,
jak voskovat:**

www.holmenkol.com/en/wax-advisor.html

**Nebo jednoduše naskenujte
QR kód z titulní strany.**



HOLMENKOL GmbH
Monrepos 7
D-71634 Ludwigsburg

Fon +49(0)7141/3894-0
Fax +49(0)7141/3894-100
info@holmenkol.com
www.holmenkol.com